

# ZINC ETHYL SILICATE ALUMINUM N 2231

**ОПИСАНИЕ  
ПРОДУКТА:**

Двухкомпонентная полиаминовая эпоксидная смола с высоким содержанием твердых частиц, прямая к металлу с цинковыми антикоррозийными фосфатными пигментами. Она защищает углеродистую сталь от коррозии и обеспечивает устойчивость к высоким температурам до 500°C. Элементы, соответствующие директиве RoHS, имеют описание R в названии продукта.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Предназначен для защиты дымоходов и всего оборудования, которое работает при высокой температуре.

**УПАКОВКА:** Компонент А ZINC ETHYL SILICATE ALUMINUM N 2231 – (2.4 л)  
Компонент Б ZINC ETHYL SILICATE ALUMINUM N 2231 – (1.2 л)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:	Цвет	Аллюминий		
Внешний вид	Матовый	15-30%		
Сухой остаток	52 ± 2%	(N 1358)		
Срок годности	6 месяцев	при температуре 25 °C		
Толщина сухой пленки	75 микрон			
Теоретический расход	6.93 м²/л	при толщине в 75 микрон в сухом виде, без учета потерь при применении		
Устойчивость к теплу	Продолжает	при 450°C	и прекращает	от 500°C
Высыхание		10°C	25°C	35°C
На отлив		35 минут	20 минут	15 минут
На касание		2.5 часа	2 часа	100 минут
Полное		240 часов	168 часов	168 часов

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Производительность этого продукта связана со степенью подготовки поверхности. Полностью удалите масло и жир, используя обезжирающий продукт или в соответствии с методом очистки растворителем стандарта SSPC SP1.

Скопившаяся грязь должна быть удалена с помощью сухой щетки, а растворимые соли должны быть удалены при промывке пресной водой под высоким давлением. Для новой работы необходимо отшлифовать сварные швы и удалить сварные капли, поврежденные участки, острые края и углы с помощью абразивоструйной очистки Sa2½ или SSPC-SP10, визуальный стандарт ISO 8501-1.

### Подготовка абразивоструйной обработкой

Мы рекомендуем выполнять покраску на поверхности, обработанной до степени Sa 2½ или в соответствии со стандартом SSPC SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1. Оцените поверхность после струйной обработки, наблюдая наличие поверхностных дефектов, выявленных после обработки, применяя соответствующие методы для минимизации дефектов путем шлифования или заполнения.

Рекомендуется профиль шероховатости от 40 до 60 мкм.

## ПРИМЕНЕНИЕ:

### Смешивание

Гомогенизировать содержимое каждого из компонентов с помощью механического или пневматического перемешивания (А и Б). Убедитесь, что на дне упаковки не осталось осадка. Добавляют компонент Б к компоненту А в указанных пропорциях (объемах) при перемешивании до полной гомогенизации, соблюдая пропорцию смеси.

### Соотношение смешивания

2A:1Б в объеме.

### Разбавитель

Рекомендовано – Разбавитель этилсиликат 9001

### Разбавление

В зависимости от метода нанесения разбавьте не более 10% по объему.

Добавляйте разбавитель только после завершения смешивания компонентов А + В.

Не разбавлять растворителями, которые не разрешены местным законодательством или превышают указанный процент разбавления.

Чрезмерное разбавление краски может изменить формирование пленки, ее внешний вид и затруднить получение указанной толщины.

### Жизнеспособность

4 часа при температуре 25 °C.

### Индукционный преод (25°C)

Подождите 10-15 минут перед применением.

**Примечание:** В местах с высокой температурой рекомендуем обратиться в технический отдел АНКОРР.

## МЕТОДЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Данные, приведенные ниже, представляют собой руководство по использованию подобного оборудования.

Для улучшения характеристик распыления могут потребоваться изменения давления и размеров сопел.

Перед применением убедитесь, что оборудование и соответствующие компоненты чистые и находятся в наилучшем состоянии.

Опорожните линию сжатого воздуха, чтобы избежать загрязнения краски.

После смешивания двухкомпонентных продуктов, если при нанесении происходят перебои, и они превышают срок полезного использования смеси (где у краски есть изменение в ее текучести), она больше не может быть снова разбавлена для более позднего применения.

Укрепите все острые края, трещины и сварные швы широкой кистью, чтобы избежать преждевременных дефектов в этих областях. При нанесении распылением накладывайте 50% каждого нанесения пистолета-распылителя, чтобы избежать открытых и незащищенных участков, заканчивающихся перекрестным переносом.

### **Пистолет безвоздушного распыления:**

Используйте ..... 60:1

Давление ..... 3000 psi

Шланг ..... ¼" внутреннего диаметра

Сопло ..... 0.031" to 0.036"

Фильтр ..... 60

Разбавление ..... Макс. 5%

### **Обычный пистолет-распылитель:**

Пистолет ..... JGA 5023-67 Devilbiss

Сопло ..... AV 617 EE

Воздушная крышка ..... MB 4039 – 67 (с кольцом)

Давление распыления ..... 60 to 65 psi

Давление в резервуаре ..... 10 to 20 psi

Разбавление ..... Макс. 10%

### **Широкая кисть:**

Рекомендуется только для отделочных работ небольших участков (болты, гайки, сварные швы, острые кромки и последние штрихи).

### **Ролик:**

Не рекомендовано

**Очистка оборудования:** Используйте разбавитель этилсиликат 9001.

**Примечание:** Не позволяйте каталитическому продукту оставаться в контакте со шлангами, распылителями и оборудованием, используемым для нанесения, после истечения срока полезного использования смеси.

Полностью вымойте все используемое оборудование.

**ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Для хорошей работы продукта мы рекомендуем следовать приведенным ниже рекомендациям:

Мы рекомендуем подготовить поверхность к классу Sa 2½ или SSPC SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

При окраске, выполненной на побережье, при воздействии соленого воздуха мы рекомендуем промывать пресной водой между слоями, удаляя осажденные загрязнения.

Не наносите продукт после истечения срока годности смеси, если это время превышено.

Мы рекомендуем покраску только в том случае, если температура, измеренная на поверхности, как минимум на 3°C выше температуры точки росы.

В периоды высокой относительной влажности воздуха, дождливых дней, в местах с низкими температурами или в ситуациях, когда детали красятся и сушатся во внешних средах, могут возникать небольшие различия в цвете, аспекте и блеске деталей.

Температура субстрата, а также климатические условия и условия окружающей среды могут влиять на время высыхания продукта.

**Для улучшения свойств нанесения температура краски должна быть в пределах 21-27 ° С до смешивания и нанесения.**

Он не должен применяться в неблагоприятных условиях, таких как относительная влажность воздуха (RH) выше 85% или конденсированные поверхности, так как блеск и цвет могут подвергаться небольшим изменениям.

В окрашивании, выполненному разными методами нанесения красок на одну и ту же работу, это может привести к различиям в глянце и конечном аспекте окрашенных деталей.

Нанесение должно выполняться только на оборудование, которое имеет механическое перемешивание в течение всего времени применения.

Применение при толщине выше рекомендуемой может привести к нарушениям сцепления.

**СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМЫ И ПОВТОРНОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ**

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖ- НОСТИ:

Перед обращением с этим продуктом необходимо внимательно прочитать всю информацию, содержащуюся в информационном листе о безопасности химического продукта (MSDS), доступном на нашем сайте, по электронному адресу, указанному в конце этого технического бюллетеня.

Подготовка поверхности, обработка и использование красок во время покраски и сушки, что касается легковоспламеняющихся продуктов, должны проводиться в проветриваемых местах, вдали от огня, искр или чрезмерного тепла, с использованием соответствующих средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Контакт с кожей может вызвать раздражение.

При проглатывании не вызывайте рвоту. В случае попадания в глаза промойте их большим количеством воды. В любом случае, немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Не курить в рабочей зоне.

Убедитесь, что электроустановки в порядке и не вызывают искр.

Не используйте разбавитель для очистки кожи, рук и других частей тела. Для очистки рук используйте спирт, а затем промойте водой и соответствующими чистящими пастами.

**При возникновении пожара используйте СО2 или химические порошковые огнетушители. Не рекомендуется использовать воду для тушения пожара, вызванного сжиганием краски. Краски и разбавители должны храниться в вентилируемых местах, защищенных от непогоды. Температура может колебаться от 10 до 40°C.**

При появлении симптомов интоксикации от вдыхания паров химикатов отравленный человек должен быть немедленно удален с рабочего места в проветриваемое место. При обмороке немедленно обратитесь к врачу.

Продукт **предназначен для использования и обработки профессионалами в области окраски.**

Этот продукт **должен применяться и использоваться в соответствии со всеми национальными стандартами и нормами в области здравоохранения, безопасности и окружающей среды.**

Если необходимо удалить **уже нанесенную и отверженную краску с основания, оператор и люди, находящиеся в одной среде, должны использовать соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ), как указано в паспорте безопасности (MSDS).**

В ситуациях, когда необходимо выполнить процессы сварки металлических деталей, окрашенных этим продуктом, будут выделяться порошок и газы (дым), что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты (маски с фильтрами с активированным углем и даже оборудование для удаленной подачи воздуха). в соответствии с каждой средой.

Применение в закрытых помещениях требует соответствующей вентиляции, помимо специальных методов и процедур. Для таких ситуаций обратитесь в зону безопасности вашей компании.

## ПРИМЕЧАНИЕ:

Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, основана на опыте и **знаниях**, полученных в этой области технической командой WEG.

Если продукт используется без предварительного запроса относительно его **пригодности для предполагаемой цели клиента, клиент осознает, что его использование является его исключительной ответственностью, а WEG не несет ответственности за поведение, безопасность, пригодность или долговечность продукта.**

Некоторая информация, содержащаяся в этом бюллетене, является лишь оценочной и может подвергаться отклонениям, возникающим в результате факторов, не зависящих от производителя. Таким образом, WEG не гарантирует и не берет на себя никакой ответственности в отношении доходности, производительности или любого другого материального или личного ущерба в результате неправильного использования соответствующих продуктов или информации, содержащейся в данном Техническом бюллетене.

Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, может периодически изменяться без предварительного уведомления в соответствии с политикой развития и постоянного совершенствования наших продуктов и услуг, предлагая качественные решения для удовлетворения требований наших клиентов.

**[www.detalystaly.ru](http://www.detalystaly.ru)**

**По возникающим вопросам обращайтесь в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»**

офис и склад

г. Новороссийск, ул.  
Железнодорожная петля 77

Редакция: 08

тел: +7(918)4939548

тел: +7(918)4906109

e-mail: rml@tonaly.ru

inbox@tonaly.ru