

WEGPOXI CVI 323

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентная, быстросохнущая, удерживающая грунтовка / промежуточная эпоксидная смола. Подходит для перекраски после продолжительных периодов атмосферных воздействий. Товары, которые соответствуют Директиве RoHS, имеют в названии продукта описание R.

НАЗНАЧЕНИЕ

Применяется в качестве грунтовки для защиты стали после струйной очистки перед нанесением широкого спектра продуктов. Его также можно использовать в качестве промежуточного продукта для недавно нанесенных цинковых грунтовок, чтобы предотвратить образование солей цинка после воздействия погодных условий и уменьшить пористость в последующих покрытиях. Подходит для использования с контролируемой катодной защитой. Для новых работ, технического обслуживания и ремонта или технического обслуживания на борту.

УПАКОВКА

Component A	WEGPOXI CVI 323 – Ведро (16 Л)
Component B	HARDENER W-POXI 3044 – (4,0 Л)

Component A	WEGPOXI CVI 323 – Gallon (2,88 Л)
Component B	HARDENER W-POXI 3044 – (0,72 Л)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

Цвет	Красный оксид		
Внешний вид	Матовый		
Сухой остаток	47 ± 2% (ISO 3233)		
Сод. летучих орг. веществ	455g/L		
Срок годности	не менее 12 месяцев при 25°C		
Толщина сухой пленки	35 - 45 микрон		
Теоретический расход	11.75 м ² /л при толщине сухой пленки 40 мкм без разбавления без учета потерянных факторов.		
Устойчивость к теплу	Максимальная температура: 100°C. Продукт сохраняет свои физические и химические свойства до температуры 100 °C, но, начиная с 60 °C, могут возникать различия в цвете и блеске краски.		

Высыхание

	10 °C	25 °C	35 °C
На отлип	40 минут	30 минут	20 минут
На касание	16 часов	8 часов	4 часа
Полное	240 часов	168 часов	168 часов

Перекрытие

	10°C	25°C	35°C
Min.	16 часов	6 часов	4 часа
Max.	-	-	-

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Характеристики этого продукта связаны со степенью подготовки поверхности. Полностью удалите масло, жир и жир с помощью обезжирающего средства или в соответствии с методом очистки растворителем стандартного SSPC SP1.

Накопившуюся грязь необходимо удалить сухой щеткой, а растворимые соли удалить, промывая пресной водой под высоким давлением.

Новые работы

Абразивно-струйная очистка

Абразивоструйная очистка до Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) или SSPC-SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

Если между струйной очисткой и нанесением этого продукта произошло окисление, поверхность следует снова подвергнуть струйной очистке до указанного визуального стандарта.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе струйной очистки, следует отшлифовать, заделать или обработать соответствующим образом.

Рекомендуется профиль матирования от 40 до 85 мкм.

Примечание. Перед абразивно-струйной очисткой в зонах попадания брызг соли необходимо произвести промывку пресной водой под высоким давлением, не менее 3000 фунтов на кв. Дюйм; Повторите процедуру удаления промывки после струйной очистки, чтобы удалить возможные загрязнения солями, которые могли отложиться на поверхности.

Подготовка к механической очистке

Препарат для механической очистки может использоваться в ситуациях, когда степень окисления С или D в соответствии с визуальным стандартом ISO 8501-1. Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений.

Обработать механически до получения, по крайней мере, марки St 3 или SSPC-SP3. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

На участках, которые не могут быть обработаны этим методом, проводится локальная абразивоструйная очистка до степени Sa 2 или SSPC-SP6. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

В качестве удерживающей грунтовки для внутренней части балластных цистерн (погружение)

Абразивно-струйная очистка

Абразивоструйная очистка до Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) или SSPC-SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

Если между струйной очисткой и нанесением этого продукта произошло окисление, поверхность следует снова подвергнуть струйной очистке до указанного визуального стандарта.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе струйной очистки, следует отшлифовать, заделать или обработать соответствующим образом.

Рекомендуется профиль матирования от 40 до 60 микрон.

Как связующее покрытие на цинковых грунтовках

Поверхность грунтовки должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. Изношенные, поврежденные и другие участки необходимо подготовить в соответствии с указанными выше стандартами.

WEGPOXI CVI 323 необходимо наносить в указанные интервалы перекрытия.

Чтобы избежать образования проколов на поверхностях с цинковыми грунтовками, WEGPOXI CVI 323 можно наносить разбавленным слоем, а затем полным неразбавленным слоем до указанной толщины сухой пленки.

Примечание: Если максимальный интервал, указанный для нанесения следующего слоя, превышен, необходимо продолжить ручное / механическое шлифование наждачной бумагой, чтобы нарушить блеск. Эта процедура необходима для получения адгезии между слоями.

ПРИМЕНЕНИЕ:

Смесь

Гомогенизируйте содержимое каждого из компонентов с помощью механического или пневматического перемешивания (A и B). Убедитесь, что на дне упаковки не осталось осадка. Добавьте компонент B к компоненту A в указанных пропорциях (объеме) при перемешивании до полной гомогенизации, соблюдая соотношение в смеси.

Соотношение смешивания

4A : 1B в объеме

Разбавитель

Рекомендуется – Epoxy Diluent 3005

Разбавление

В зависимости от способа нанесения разбавить **не более 15% по объему**.

Разбавитель добавляйте только после полного смешивания компонентов A и B.

Не используйте разбавители, не разрешенные местным законодательством об охране окружающей среды.

Не превышайте указанный процент разбавления. Чрезмерное разбавление может повлиять на отверждение пленки и достижение указанной толщины сухой пленки.

Жизнеспособность

8 часов при 25°C.

Жизнеспособность смеси уменьшается с повышением температуры окружающей среды.

Индукционный период (25°C)

Подождите 15-20 минут перед нанесением.

Примечание: В местах сильной жары рекомендуем обращаться в технический отдел WEG.

МЕТОДЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Приведенные ниже данные являются ориентировочными, возможно использование аналогичного оборудования.

Для улучшения характеристик распыления могут потребоваться изменения давления и размеров форсунок. Перед нанесением убедитесь, что оборудование и соответствующие компоненты чистые и находятся в наилучшем состоянии. Опорожните линию сжатого воздуха, чтобы избежать загрязнения покрытия.

После смешивания двухкомпонентных продуктов, если при нанесении возникают перебои, и они превышают срок службы смеси (когда покрытие имеет различную текучесть), его нельзя больше разбавлять для последующего нанесения.

Закрепите все острые края, трещины и сварные валики широкой кистью, чтобы избежать преждевременных дефектов на этих участках. При нанесении распылением делайте 50% перекрытия каждого нанесения из пистолета-распылителя, чтобы избежать появления открытых и незащищенных участков, что может закончиться перекрестным переносом.

Безвоздушный распылитель:

Безвоздушное соотношение.....	60 : 1
Давление жидкости.....	2000 - 3000 psi
Шланг.....	1/4" внутреннего диаметра
Наконечник.....	0.013 " to 0.015 "
Фильтр.....	Mesh 60

Разбавление..... Max 5%

Обычный воздушный распылитель:

Пистолет.....	JGA 502/3 DeVilbiss
Наконечник.....	EX
Воздушная крышка.....	704
Давление распыления.....	60 to 65 psi
Давление в баллоне.....	10 to 20 psi
Разбавление.....	Max. 15%

Широкая кисть:

Рекомендуется только для отделки небольших участков или полосового покрытия (болты, гайки, сварной шов, острые кромки и завершающие штрихи).

Ролик:

Рекомендуется только для отделки небольших участков или полосового покрытия (болты, гайки, сварной шов, острые кромки и завершающие штрихи).

Примечание: при нанесении широкой кистью или валиком может потребоваться нанесение в два или более проходов для получения равномерного покрытия и в соответствии с толщиной пленки, рекомендованной для каждого слоя.

Чистка оборудования: Use Epoxy Diluent 3005.

Примечание: не позволяйте катализированному продукту оставаться в контакте со шлангами, краскораспылителями и оборудованием, используемым при распылении, так как при температурах, превышающих указанные в таблице жизнеспособности, покрытие будет отличаться по текучести и затвердеть, что затруднит очистку. .

Тщательно вымойте все используемое оборудование.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для лучшей работы этого продукта, пожалуйста, следуйте инструкциям ниже:

При нанесении широкой кистью или валиком может потребоваться нанесение в два или более мазков для получения однородного слоя и в соответствии с толщиной пленки, рекомендованной для каждого слоя.

Если нанесение происходит в морских районах, рекомендуется промывать окрашенные поверхности пресной водой между каждым нанесением покрытия, чтобы удалить все рыхлые порошкообразные отложения и растворимые соли.

Рекомендуется окрашивать поверхности, обработанные струйной очисткой до степени Sa 2½ или SSPC-SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

Продукт нельзя наносить при превышении срока годности.

Температура поверхности всегда должна быть минимум на 3 ° С выше точки росы. Не применять при температуре ниже 0 ° С.

Температура основания, климатические условия и условия окружающей среды могут влиять на время высыхания продукта.

Для лучшего качества нанесения оба компонента перед смешиванием и покраской должны иметь температуру от 21 до 27 ° С.

Эпоксидная система может иметь более длительное время отверждения при воздействии низких температур. Для отверждения при температуре ниже 10 ° С обратитесь в технический отдел WEG.

Его нельзя наносить в неблагоприятных условиях, таких как относительная влажность воздуха (RH) выше 85% или конденсированные поверхности. Изменения цвета, внешнего вида и блеска можно заметить в пленке, когда нанесение происходит в периоды высокой относительной влажности, дождливые или низкие температуры или когда пленка подвергается воздействию внешней среды перед отверждением.

После процедуры нанесения, во время процесса отверждения, когда накладываемые детали находятся в условиях низких температур и / или высокой влажности, в процессе отверждения на пленке может образоваться экссудация и / или румянец, который необходимо удалить путем стирки чистой водой или протиркой тканью, смоченной соответствующим разбавителем. Эта особенность не влияет на антикоррозионную стойкость нанесенной пленки.

Эпоксидные изделия известны своими отличными антикоррозийными свойствами и низкой устойчивостью к солнечному свету. В ситуациях, когда нанесенная пленка подвергается воздействию погодных условий, она проявляет потерю блеска, известную как прокаливание, и, как следствие, изменение своей тональности.

Напоминаем, что даже после прокаливания пленка сохраняет свою антикоррозионную защиту.

На поверхностях с недавно нанесенным покрытием, непосредственно контактирующих с водой в процессе отверждения, могут появиться пятна с изменением цвета (более заметные в темных тонах), замедление отверждения и ухудшение характеристик продукта.

При окраске, меняя способ нанесения покрытий в одной и той же работе, могут возникнуть различия в блеске и окончательном виде покрытых поверхностей.

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМЫ И ПОВТОРНОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед тем, как работать с этим продуктом, важно внимательно прочитать всю информацию, содержащуюся в листе информации о безопасности химических продуктов (MSDS), доступном на нашем сайте по электронному адресу, указанному в конце этого технического паспорта.

Подготовка поверхности, обработка и использование покрытий во время покраски и сушки, что касается легковоспламеняющихся продуктов, должны выполняться в проветриваемых местах, вдали от огня, искр или чрезмерного тепла, с использованием соответствующих средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Попадание на кожу может вызвать раздражение.

При проглатывании не вызывать рвоту. В случае попадания в глаза обильно промыть их водой. В любом случае немедленно обратитесь за медицинской помощью.
Не курите в рабочей зоне.

Убедитесь, что электрические установки безупречны и не вызывают искр.

Не используйте разбавитель для очистки кожи, рук и других частей тела. Для очистки рук используйте спирт, а затем вымойте их водой с соответствующими чистящими пастами.

В случае пожара используйте углекислый газ или порошковые химические огнетушители. Не рекомендуется использовать воду для тушения возгорания при горении покрытия.

Покрытия и разбавители необходимо хранить в проветриваемых местах, защищенных от непогоды. Температура может колебаться от 10 до 40°C.

При появлении симптомов интоксикации путем вдыхания паров химических веществ человека в состоянии отравления следует немедленно удалить с рабочего места в вентилируемые места. При обмороке немедленно вызовите врача.

Изделие предназначено для использования профессионалами в области покраски.

Этот продукт должен применяться и использоваться в соответствии со всеми национальными стандартами и правилами в области здравоохранения, безопасности и окружающей среды.

Если необходимо удалить уже нанесенное и затвердевшее покрытие с основания, оператор и люди, находящиеся в одной среде, должны использовать соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ), как указано в паспорте безопасности (MSDS).

В ситуациях, когда необходимо выполнить процессы сварки металлических деталей, покрытых этим продуктом, будет выделяться порошок и газы (дым), что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты (масок с фильтрами с активированным углем и даже оборудования для удаленной подачи воздуха). в соответствии с каждой средой.

Для работы в закрытых помещениях, помимо специальных методов и процедур, требуется соответствующая вентиляция. В таких случаях обращайтесь в зону безопасности вашей компании.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, основана на опыте и знаниях, полученных в этой области технической командой WEG.

При использовании продукта без предварительного запроса в WEG Coating относительно его пригодности для предполагаемого использования покупателем, покупатель осознает, что использование является его исключительной ответственностью, и WEG не несет ответственности за поведение, безопасность, пригодность или долговечность продукта.

Определенная информация, содержащаяся в этом бюллетене, является лишь приблизительной и может отличаться по причине факторов, не зависящих от производителя. Таким образом, WEG не гарантирует и не принимает на себя никакой ответственности в отношении производительности, производительности или любого другого материального или личного ущерба, возникшего в результате неправильного использования соответствующих продуктов или информации, содержащейся в этом Техническом бюллетене.

Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, может периодически изменяться без предварительного уведомления в связи с политикой развития и постоянного улучшения наших продуктов и услуг, предоставляя качественные решения для удовлетворения требований наших клиентов.