

WEG FENOXI

ОПИСАНИЕ ТОВАРА: Фенолэпоксидная финишная грунтовка высокой толщины, в двух компонентах с отличной химической стойкостью, включая несколько растворителей, отлично антикоррозийная стойкость и к истиранию. Имеет сертификацию для контакта с питьевой водой и алкогольной пищей. Товары, которые соответствуют Директиве Rohs, имеют описание R в названии продукта.

НАЗНАЧЕНИЕ: Предназначен для очень агрессивных сред, обеспечивая превосходную антикоррозийную защиту по стали. Настоятельно рекомендуется для внутренней и внешней окраски резервуаров и трубопроводов, где химическая стойкость основное требование

УПАКОВКА:	Компонент А	WEG FENOXI – Ведро (15.0 Л)
	Компонент Б	HARDENER WEGFENOXI– (5.0 Л)
	Компонент А	WEG FENOXI – Галлон (2.7 Л)
	Компонент Б	HARDENER WEGFENOXI – (0.9 Л)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:	Цвет	Белый, Серый, Красный оксид и голубой.		
	Внешний вид	Полуглянцевый		
	Сухой остаток	76 ± 2% (ISO 3233:199)		
	Летучие органические вещества	230 г/л		
	Срок годности	не мене 12 месяцев при температуре 25°C		
	Толщина сухой пленки	100 - 150 микрон		
	Теоретический расход	6.10 м ² /л при толщине в 125 микрон в сухом виде, без учета потерь при применении		
	Устойчивость к сухому теплу	Максимальная температура 120 °С. Продукт сохраняет свои физические и химические свойства до температура 120 °С, но, начиная с 60 °С, возможны отклонения в цвете и блеске краски.		
	Высыхание	10°C	25°C	35°C
	На отлип	9 часов	3 часа	2 часа
На касание	24 часа	8 часов	5 часов	
Полное	336 часов	168 часов	144 часа	
RПерекрытие	10°C	25°C	35°C	
Мин.	24 часа	8 часов	5 часов	
Макс.	-	-	-	

Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»

офис и склад	телефоны	e-mail:	сайт:
353900 г. Новороссийск, ул. Железнодорожная петля 77	+7(918)4939548, +7(918)4906109	inbox@tonaly.ru, rml@tonaly.ru	https://detalystaly.ru, https://tonaly.ru/

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ:**

Производительность этого продукта связана со степенью подготовки поверхности. Полностью удалите масло и жир, используя обезжиривающий продукт или в соответствии с методом очистки растворителем стандарта SSPC SP1.

Скопившаяся грязь должна быть удалена с помощью сухой щетки, а растворимые соли должны быть удалены при промывке пресной водой под высоким давлением.

Для новой работы необходимо отшлифовать сварные швы и удалить сварные капли, поврежденные участки, острые края и углы с помощью абразивоструйной очистки Sa2½ или SSPC-SP10, визуальный стандарт ISO 8501-1.

Подготовка абразивоструйной обработкой (новые работы, техническое обслуживание или внутренние резервуары)

Абразивоструйная очистка до Sa2½ (ISO 8501-1: 2007) или SSPC-SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

Если между взрывом и нанесением этого продукта произошло окисление, поверхность следует снова обработать до указанного визуального стандарта.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе струйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены или обработаны соответствующим образом.

Рекомендуется профиль шероховатости от 40 до 85 мкм.

Примечание: Если максимальный интервал, указанный для нанесения следующего слоя, превышен, необходимо приступить к ручному / механическому шлифованию наждачной бумагой для заматирования. Эта процедура необходима для получения адгезии между слоями.

APPLICATION
Смешивание

Гомогенизировать содержимое каждого из компонентов с помощью механического или пневматического перемешивания (А и Б). Убедитесь, что на дне упаковки не осталось осадка. Добавляют компонент Б к компоненту А в указанных пропорциях (объемах) при перемешивании до полной гомогенизации, соблюдая пропорцию смеси.

Соотношение смешивания

3А : 1Б в объеме

Разбавитель

Рекомендовано - Эпоксидный разбавитель 3012 для покрытия резервуаров

Эпоксидный разбавитель 3005 для общего покрытия

Разбавление

Рекомендуется разбавлять только при особых обстоятельствах. В зависимости от метода нанесения максимальное разбавление должно составлять 5% по объему.

Добавляйте разбавитель только после завершения смеси компонентов А + Б.

Не разбавлять растворителями, которые не разрешены местным законодательством или превышают указанный процент разбавления.

Чрезмерное разбавление краски может повлиять на формирование пленки и затруднить получение указанной толщины.

Жизнеспособность

3 часа при температуре 25°C

Жизнеспособность смеси уменьшается с увеличением температуры окружающей среды.

Индукционный период (25°C)

Индукция не требуется.

Примечание: В местах с высокой температурой рекомендуем обратиться в технический отдел

Жизнеспособность выполняется в соответствии с ABN NBR 15742, где объем смеси стандартизирован. Большие объемы каталитического покрытия, добавленные к различным температурам окружающей среды, будут влиять на жизнеспособность смеси, и может быть получено другое время, чем указано в этом техническом описании.

**МЕТОДЫ
ПРИМЕНЕНИЯ:**

Данные, приведенные ниже, представляют собой руководство по использованию подобного оборудования. Для улучшения характеристик распыления могут потребоваться изменения давления и размеров сопел. Перед применением убедитесь, что оборудование и соответствующие компоненты чистые и находятся в наилучшем состоянии.

Опорожните линию сжатого воздуха, чтобы избежать загрязнения краски.

После смешивания двухкомпонентных продуктов, если при нанесении происходят перебои, и они превышают срок полезного использования смеси (где у краски есть изменение в ее текучести), она больше не может быть снова разбавлена для более позднего применения.

Укрепите все острые края, трещины и сварные швы широкой кистью, чтобы избежать преждевременных дефектов в этих областях. При нанесении распылением накладывайте 50% каждого нанесения пистолета-распылителя, чтобы избежать открытых и незащищенных участков, заканчивающихся перекрестным переносом.

Пистолет безвоздушного распыления:

Безвоздушное соотношение.....60 : 1
 Давление жидкости.....3000 psi
 Шланг.....1/4" внутреннего диаметра
 Диапазон наконечника.....0,018" to 0,023 "
 Фильтр.....Mesh 60
 Разбавление.....-

Обычный воздушный пистолет:

Пистолет..... JGA 502/3 DeVilbiss
 Наконечник..... EX
 Воздушная крышка.....704
 Давление распыления..... 60 to 65 psi
 Давление в баке.....10 to 20 psi
 Разбавление.....Макс. 5%

Широкая кисть:

Рекомендуется только для финишных штрихов небольших участков или «полосового покрытия» (болты, гайки, сварной шов, острые края и финишные штрихи).

Ррлик:

Рекомендуется только для завершающих штрихов небольших площадей. Для эпоксидной краски используйте валики из овечьей или синтетической шерсти.

Примечание: При нанесении широкой кистью или валиком может потребоваться нанесение двумя или более мазками для получения равномерного слоя и в соответствии с толщиной пленки, рекомендуемой для каждого слоя.

Очистка оборудования: Используйте эпоксидный разбавитель 3005.

Примечание: Не позволяйте каталитическому продукту оставаться в контакте со шлангами, распылителями и оборудованием, используемым для распыления, так как при температурах, превышающих температуры, указанные в таблице жизнеспособности, краска будет иметь разную текучесть и будет затвердевать, затрудняя очистку.

Все использованное оборудование должно быть тщательно промыто соответствующим разбавителем.

**ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ:**

Для хорошей работы продукта мы рекомендуем следовать приведенным ниже рекомендациям:

Если используется кисть или валик, может потребоваться более одного покрытия для достижения рекомендуемой толщины сухой пленки.

Рекомендуется покрасить поверхности, обработанные до степени Sa 2½ или SSPC-SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

Если нанесение происходит в морских районах, рекомендуется промывать покрытие поверхности пресной водой между каждым покрытием, чтобы удалить все рыхлые порошкообразные отложения и растворимые соли.

Продукт не должен применяться, если срок годности при работе превышен.

Температура поверхности всегда должна быть минимум на 3 ° C выше точки росы. Не наносить, если температура ниже 0 ° C.

Температура субстрата, а также климатические условия и условия окружающей среды могут влиять на время высыхания продукта.

Эпоксидные системы могут иметь большее время отверждения при воздействии низких температур. Для отверждения при температуре ниже 10°C обратитесь в технический отдел

Для лучшей производительности нанесения оба компонента должны находиться при температуре 21-27 ° C перед смешиванием и покраской.

Он не должен применяться в неблагоприятных условиях, таких как относительная влажность воздуха (RH) выше 85% или конденсированные поверхности. Изменения цвета, внешнего вида и блеска могут быть замечены в пленке, когда нанесение происходит в периоды высокой относительной влажности, дождливые или низкотемпературные дни или когда пленка подвергается наружному воздействию до отверждения.

После процедуры нанесения, во время процесса отверждения, когда налагаемые детали подвергаются воздействию низких температур и / или высокой влажности, в процессе отверждения может возникать экссудация и / или покраснение в пленке, которая должна быть удалена путем промывки с пресной водой или чисткой тканями, смоченными в соответствующем разбавителе. Эта особенность не влияет на антикоррозионную стойкость наносимой пленки.

Эпоксидные продукты известны превосходными антикоррозионными свойствами и низкой устойчивостью к солнечному свету. В ситуациях воздействия на нанесенную пленку воздействия погодных условий она будет терять глянец, известный как прокаливание, и, как следствие, изменять его тональность.

Напоминаем, что даже после прокаливания пленка сохраняет антикоррозионную защиту.

На недавно покрытых поверхностях, имеющих прямой контакт с водой во время процесса отверждения, это может привести к появлению пятен с изменением цвета (более заметным в темных тонах), замедлением отверждения и ухудшением характеристик продукта.

При окраске, варьирующей способ нанесения покрытий на одну и ту же работу, могут возникнуть различия в глянце и конечном аспекте поверхностей с покрытием.

WEG Fepoxi обычно наносится общей толщиной 250 микрон, что составляет 125 микрон на слой.

Информация о перекраске предоставляется в ознакомительных целях и подвержена региональным изменениям в зависимости от местных климатических условий.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМЫ И
ПОВТОРНОЕ
ПЕРЕКРЫТИЕ**

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖ
НОСТИ:**

Перед обращением с этим продуктом необходимо внимательно прочитать всю информацию, содержащуюся в информационном листе о безопасности химического продукта (MSDS), доступном на нашем сайте, по электронному адресу, указанному в конце этого технического бюллетеня.

Подготовка поверхности, обработка и использование красок во время покраски и сушки, что касается легковоспламеняющихся продуктов, должны проводиться в проветриваемых местах, вдали от огня, искр или чрезмерного тепла, с использованием соответствующих средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Контакт с кожей может вызвать раздражение. При проглатывании не вызывайте рвоту. В случае попадания в глаза промойте их большим количеством воды. В любом случае, немедленно обратитесь за медицинской помощью. Не курить в рабочей зоне.

Убедитесь, что электроустановки в порядке и не вызывают искр.

Не используйте разбавитель для очистки кожи, рук и других частей тела. Для очистки рук используйте спирт, а затем промойте водой и соответствующими чистящими пастами.

При возникновении пожара используйте CO2 или химические порошковые огнетушители. Не рекомендуется использовать воду для тушения пожара, вызванного горением покрытия.

Покрытия и разбавители должны храниться в вентилируемых местах, защищенных от непогоды. Температура может колебаться от 10 до 40°C.

При появлении симптомов интоксикации от вдыхания паров химикатов отравленный человек должен быть немедленно удален с рабочего места в проветриваемое место. При обмороке немедленно обратитесь к врачу.

Продукт предназначен для использования и обработки профессионалами в области окраски.

Этот продукт должен применяться и использоваться в соответствии со всеми национальными стандартами и нормами в области здравоохранения, безопасности и окружающей среды.

Если необходимо удалить покрытие, уже нанесенное и отвержденное, из основания, оператор и люди, находящиеся в одной среде, должны использовать соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ), как указано в паспорте безопасности (MSDS).

В ситуациях, когда необходимо выполнить процессы сварки металлических деталей, покрытых этим продуктом, будут выделяться порошок и газы (дым), что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты (маски с фильтрами с активированным углем и даже оборудование для удаленной подачи воздуха) в соответствии с каждой средой.

Применение в закрытых помещениях требует соответствующей вентиляции, помимо специальных методов и процедур. Для таких ситуаций обратитесь в зону безопасности вашей компании.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

ПРИМЕЧАНИЕ:

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, основана на опыте и знаниях, полученных в этой области технической командой WEG.

Если вы используете продукт без предварительного запроса WEG Coating относительно его пригодности для предполагаемой цели клиента, клиент осознает, что его использование является его исключительной ответственностью, а WEG не несет ответственности за поведение, безопасность, пригодность или долговечность продукта.

Некоторая информация, содержащаяся в этой таблице, является лишь оценочной и может подвергаться отклонениям, возникающим из-за факторов, неподконтрольных производителю. Таким образом, WEG не гарантирует и не берет на себя никакой ответственности в отношении доходности, производительности или любого другого материального или личного ущерба в результате неправильного использования соответствующих продуктов или информации, содержащейся в данном техническом описании.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, может периодически изменяться без предварительного уведомления в соответствии с политикой развития и постоянного совершенствования наших продуктов и услуг, предлагая качественные решения для удовлетворения требований наших клиентов.

Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»

офис и склад	телефоны	e-mail:	сайт:
353900 г. Новороссийск, ул. Железнодорожная петля 77	+7(918)4939548, +7(918)4906109	inbox@tonaly.ru, rml@tonaly.ru	https://detalystaly.ru, https://tonaly.ru/

www.detalystaly.ru