



W-POXI ERP 322

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА: Двухкомпонентная полиамидная эпоксидная грунтовка с высоким сухим остатком и антикоррозийными пигментами на основе фосфата цинка. Обеспечивает быстрое высыхание и хорошее нанесение. Обладает отличной адгезией к углеродистой стали, обработанной абразивно-струйной очисткой. Покрытие применяется в виде толстого однослойного покрытия, что упрощает процесс окраски.

НАЗНАЧЕНИЕ: Рекомендуются для покрытия металлических конструкций, внешней поверхности резервуаров, труб, силосов и различного оборудования, будь то новые покрытия или ремонтные работы, в целлюлозно-бумажной, сахарной и спиртовой, химической и нефтехимической отраслях промышленности, среди прочего. Рекомендуются для сред с низкой и средней агрессивностью.

СЕРТИФИКАЦИЯ И ОДОБРЕНИЯ: Этот продукт, если он поставляется в соответствии с Директивой RoHS (Ограничение определенных опасных веществ), имеет в своем описании букву R.

УПАКОВКА:

Компонент А	W-POXI ERP 322 - Ведро (20 л, 3,6 л)
Компонент Б	HARDENER W-POXI ERP 322 - Ведро (20 л, 3,6 л)

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ:

Цвет	Оксид и серый, синий, алюминий
Внешний вид	Матовый
Сухой остаток	80 ± 2% (ISO 3233); 75 ± 2% (ISO 3233) Алюминий
Сод. летучих веществ	185 г/л
Срок годности	не менее 24 месяцев при температуре 25°C
Толщина сухой пленки	120 - 200 микрон для серого 75 – 200 микрон для красно-коричневого
Теоретический расход	5 м ² /л при толщине в 160 мкм в сухом виде, без учета потерь при применении
Устойчивость к теплу	Максимальная температура 130 ° С. Продукт сохраняет свои физические и химические свойства до 130 ° С.

Высыхание

	-5°C	-0°C
На отлип	48 часов	24 часа
На перемещение	72 часов	60 часов
Полное	300 часов	260 часов

	10°C	25°C	35°C
На отлип	2 часа	1 час	30 минут
На перемещение	10 часов	4 часа	3 часа
Полное	240 часов	168 часов	120 часов

Перекрытие

	-5°C	-0°C
Мин.	72 часа	60 часов
Макс.	6 месяцев	6 месяцев

Перекрытие

	10°C	25°C	35°C
Мин.	10 часов	4 часа	3 часа
Макс.	6 месяцев	6 месяцев	6 месяцев

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ:**

Характеристики этого продукта зависят от степени подготовки поверхности. Полностью удалите масло и жир с помощью обезжиривающего средства или в соответствии с методом очистки растворителем стандартного SSPC SP1.

Удалите рассыпчатые отложения с помощью сухой щетки. Пресная вода под высоким давлением должна использоваться для удаления всех растворимых солей.

Абразивная пескоструйная очистка (новый металлоконструкции или техническое обслуживание)

Обработать сварные швы, поврежденные участки, края и углы путем пескоструйной очистки до Sa 2½ или SSPC-SP10 (ISO 8501-1: 2007).

Если между очисткой и нанесением этого продукта произошло окисление, поверхность должна быть повторно обработана в соответствии с указанным визуальным стандартом.

Дефекты поверхности, выявленные в процессе абразивно-струйной очистки, должны быть отшлифованы, заполнены или обработаны соответствующим образом.

Рекомендуется профиль шероховатости от 40 до 75 мкм.

ПРИМЕНЕНИЕ:**Смешивание**

Гомогенизировать содержимое каждого из компонентов с помощью механического или пневматического перемешивания (А и Б). Убедитесь, что на дне упаковки не осталось осадка. Добавляют компонент Б к компоненту А в указанных пропорциях (объемах) при перемешивании до полной гомогенизации, соблюдая пропорцию смеси.

Соотношение смешивания

1А : 1Б в объеме

Разбавитель

Рекомендован – Эпоксидный разбавитель 3005

Разбавление

Разбавление рекомендуется только в особых случаях. В зависимости от метода нанесения максимальное разбавление должно составлять 15% по объему.

Добавляйте разбавитель только после полного смешивания компонентов А и Б. Не используйте разбавители, которые не разрешены местным природоохранным законодательством.

Чрезмерное разбавление может повлиять на отверждение пленки и достижение указанной толщины сухой пленки.

Жизнеспособность

3 часа при температуре 25°C

Индукционный период (25°C)

Подождите 20 минут перед применением.

Примечание: В местах с высокой температурой рекомендуем обратиться в технический отдел ТОНАЛЬ (INBOX@TONALY.RU)

**МЕТОДЫ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Данные, приведенные ниже, представляют собой руководство по использованию подобного оборудования.

Для улучшения характеристик распыления могут потребоваться изменения давления и размеров сопел. Перед применением убедитесь, что оборудование и соответствующие компоненты чистые и находятся в наилучшем состоянии.

Очистите линию сжатого воздуха, чтобы избежать загрязнения краски.

После смешивания двухкомпонентных продуктов, если при нанесении происходят перебои, и они превышают срок полезного использования смеси (где у краски есть изменение в ее текучести), она больше не может быть снова разбавлена для более позднего применения.

Обработайте все острые края, трещины и сварные швы широкой кистью, чтобы избежать преждевременных дефектов в этих областях. При использовании распыления, накладывайте 50% нового слоя на предыдущий, чтобы избежать открытых и незащищенных участков, заканчивающихся перекрестным переносом.

Безвоздушное распыление:

Безвоздушное соотношение..... 60 : 1
 Давление..... 2100 - 2400 psi
 Шланг..... 1/4" внутреннего диаметра
 Наконечник..... 0,015" а 0,019"
 Фильтр60
 РазбавлениеМакс. 10%

Воздушное распыление:

Пистолет..... JGA 502/3 DeVilbiss
 Наконечник..... EX
 Воздушная крышка..... 704
 Давление распыления..... 50 to 65 psi
 Давление в баке..... 10 to 30 psi
 Разбавление..... Макс. 25%

Кисть:

Рекомендуется только для небольших площадей.

Ролик:

Используйте овечью шерсть или синтетическую шерсть для эпоксидных покрытий.

Очистка оборудования: Используйте эпоксидный разбавитель 3005

Примечание: Материал не может оставаться в шлангах, распылителях или другом покрасочном оборудовании после достижения срока годности.

Все использованное оборудование должно быть тщательно промыто соответствующим разбавителем.

**ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Для хорошей работы продукта мы рекомендуем следовать приведенным ниже рекомендациям:

Для нанесения широкой кистью или валиком может потребоваться нанесение в два или более слоев, чтобы получить однородный слой в соответствии с толщиной пленки, рекомендуемой для каждого слоя.

Продукт не рекомендуется окрашивать внутри резервуаров.

Поверхность может быть подвергнута пескоструйной очистке до Sa 2½ или SSPC-SP10 (ISO 8501-1: 2007). Ручной или электроинструмент с последующей очисткой пресной водой под высоким давлением также подходит для небольших площадей, если гарантирует отсутствие на поверхности загрязнений.

Если нанесение происходит в морских районах, рекомендуется промывать покрытие пресной водой между каждым покрытием, чтобы удалить все рыхлые порошкообразные отложения и растворимые соли.

Продукт не должен применяться, если срок годности при работе превышен.

Температура поверхности всегда должна быть минимум на 3 ° C выше точки росы. Не наносить, если температура ниже 0 ° C.

Могут быть небольшие различия в цвете, внешнем виде и яркости деталей, в случае окрашивания в периоды высокой относительной влажности, во время дождя, при низких температурах или в ситуациях, когда поверхность оставляют сушиться на открытом воздухе.

Температура поверхности и погодные условия могут влиять на время высыхания.

Для лучшей производительности нанесения оба компонента должны находиться при температуре 21-27 ° C перед смешиванием и покраской.

Продукт не должен применяться в неблагоприятных условиях, таких как относительная влажность воздуха (RH) выше 85% или на конденсированных поверхностях. Изменения цвета, внешнего вида и блеска могут быть замечены в покрытии, когда нанесение происходит в периоды высокой относительной влажности, дождливые или низкотемпературные дни или когда пленка подвергается наружному воздействию.

Известно, что продукты на эпоксидной основе имеют отличные антикоррозионные свойства и низкую стойкость к воздействию солнечных лучей. В ситуациях воздействия на покрытие плохой погоды, со временем произойдет потеря блеска, известного как прокаливание, и последующее изменение его тональности.

Мы помним, что даже при этом прокаливании пленка не пострадает, так как защищена от коррозии. На вновь окрашенных поверхностях, контактирующих с водой во время процесса отверждения, могут наблюдаться окрашивания с изменением цвета (наиболее заметным в темных тонах), задержкой заживления и ухудшением характеристик продукта.

Покраска разными способами нанесения может привести к различиям в глянце и конечном аспекте окрашиваемых деталей.

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМЫ И
ПОВТОРНОЕ
ПЕРЕКРЫТИЕ****Перекраска поверхностей в хорошем состоянии:**

Продукт W-POXI ERP 322 может наноситься поверх старых покрытий или других лакокрасочных систем. Рекомендуется проверить контакт W-POXI ERP 322 со старым покрытием на небольшой площади.

Убедитесь, что оригинальный материал хорошо приклеен. Вся свободная краска должна быть удалена.

Для нанесения покрытий поверх W-POXI ERP 322 IC, соблюдайте данные по нанесению покрытия.

**МЕРЫ
ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Перед обращением с этим продуктом необходимо внимательно прочитать всю информацию, содержащуюся в информационном листе о безопасности химического продукта (MSDS), доступном на нашем сайте, по электронному адресу, указанному в конце этого технического бюллетеня.

Подготовка поверхности, обработка и использование красок во время покраски и сушки, что касается легковоспламеняющихся продуктов, должны проводиться в проветриваемых местах, вдали от огня, искр или чрезмерного тепла, с использованием соответствующих средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Контакт с кожей может вызвать раздражение. При проглатывании не вызывайте рвоту. В случае попадания в глаза промойте их большим количеством воды. В любом случае, немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Не курить в рабочей зоне.

Убедитесь, что электроустановки в порядке и не вызывают искр. Не используйте разбавитель для очистки кожи, рук и других частей тела. Для очистки рук используйте спирт, а затем промойте водой и соответствующими чистящими пастами.

В случае пожара используйте углекислый газ или порошковые химические огнетушители. Не рекомендуется использовать воду для тушения возгорания при горении покрытия. Краски и разбавители должны храниться в вентилируемых местах, защищенных от непогоды. Температура может колебаться от 10 до 40°C.

При появлении симптомов интоксикации от вдыхания паров химикатов отравленный человек должен быть немедленно эвакуирован в проветриваемое место. При обмороке немедленно обратитесь к врачу.

Продукт предназначен для использования и обработки профессионалами в области окраски.

Этот продукт должен применяться и использоваться в соответствии со всеми национальными стандартами и нормами в области здравоохранения, безопасности и окружающей среды.

Если необходимо удалить уже нанесенную и отвержденную краску с основания, оператор и люди, находящиеся в одной среде, должны использовать соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ), как указано в паспорте безопасности (MSDS).

В ситуациях, когда необходимо выполнить процессы сварки металлических деталей, окрашенных этим продуктом, будут выделяться порошок и газы (дым), что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты (маски с фильтрами с активированным углем и даже оборудование для удаленной подачи воздуха), в соответствии с каждой средой.

Применение в закрытых помещениях требует соответствующей вентиляции, помимо специальных методов и процедур. Для таких ситуаций обратитесь в отдел безопасности вашей компании.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Информация, содержащаяся в этом техническом паспорте, основана на опыте и знаниях, полученных в этой области технической командой WEG.

Если продукт используется без предварительного изучения его пригодности для предполагаемой цели, клиент осознает, что использование данного продукта является исключительной его ответственностью, а WEG в данном случае не несет ответственности за поведение, безопасность, пригодность или долговечность продукта.

Некоторая информация, содержащаяся в этом документе, является лишь оценочной и может подвергаться отклонениям, возникающим в результате факторов, не зависящих от производителя. Таким образом, WEG не гарантирует и не берет на себя никакой ответственности в отношении доходности, производительности или любого другого материального или личного ущерба в результате неправильного использования соответствующих продуктов или информации, содержащейся в данном техническом паспорте.

Информация, содержащаяся в данном документе, может периодически изменяться без предварительного уведомления в соответствии с политикой развития и постоянного совершенствования наших продуктов и услуг, предлагая качественные решения для удовлетворения требований наших клиентов.

По возникающим вопросам обращайтесь в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»

офис и склад

тел: +7(918)4939548

e-mail: rml@tonaly.ru

г. Новороссийск, ул.
Железнодорожная петля 77

тел: +7(918)4906109

inbox@tonaly.ru