

W-LACK CVP 115

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:	Грунтовка на основе обычной алкидной смолы. Она содержит пигментацию, препятствующую коррозии, на основе фосфата цинка. Быстро сохнет.
НАЗНАЧЕНИЕ:	Отличная грунтовка для защиты углеродистой стали в машинах, оборудовании и металлических конструкциях, работающих в нормальных условиях окружающей среды.
СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ:	Этот продукт, если он поставляется в соответствии с Директивой RoHS (Ограничение определенных опасных веществ), имеет букву R в описании его номенклатуры.

УПАКОВКА:	Компонент	Содержание	Упаковка	Ед измерения
	Монокомпонент	3,6 20 200	3,6 20 200	л

ХАРАКТЕРИСТИКИ:				
Цвет:		Ral, Munsell или по стандарту заказчика.		
Внешний вид		Полуматовый	30 – 60 UB	CVP 113
		Матовый	15 – 30 UB	CVP 114
		Ультраматовый	0 – 15 UB	CVP 115
Сухой остаток:		45 ± 5% (ISO 3233).		
Срок годности:		не менее 12 месяцев.		
Толщина сухой пленки:		30–40 мкм		
Теоретический расход:		12,8 м ² /л без разбавления толщиной 35 мкм в сухом виде. Без учета факторов потерь при применении.		
Устойчивость к теплу:		Максимальная температура 60 °С. Органические покрытия могут менять цвет, блеск и адгезию при воздействии температур выше 60 °С.		
Высыхание:				
		25°С		
На касание:		4 часа		
Полное:		72 часа		
Перекрытие		25°С		
		Мин	5 часов	
		Макс	-	

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Характеристики этого продукта связаны со степенью подготовки поверхности.

Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. Полностью удалите масла и смазки, как описано в стандарте SSPC-SP 1.

Скопившуюся грязь необходимо удалить чистой и сухой щеткой или тканью, сжатым воздухом, пылесосом и / или их комбинацией, а растворимые соли необходимо удалить путем промывки большим количеством пресной воды, предпочтительно при низком давлении (до 5000 фунтов на кв. дюйм) согласно SSPC-SP 12 / NACE No. 5.

Обработка поверхности методом обезжиривания растворителем

Полностью удалите маслянистость с поверхности чистой тканью, смоченной чистящим растворителем, в соответствии с SSPC SP1. При любой очистке поверхностей тряпками заменяйте их, чтобы избежать насыщения. Не используйте паклю или цветные тряпки.

Обработка поверхности углеродистой стали

Перед началом абразивоструйной очистки твердые поверхностные слои (например, слои, образовавшиеся в результате газовой резки) необходимо удалить шлифованием.

Все сварные швы необходимо проверить и, при необходимости, отремонтировать перед окончанием абразивно-струйной обработки. Пористость, полости, сварочные брызги и т. Д. Их необходимо отремонтировать с помощью соответствующей механической обработки или ремонта сваркой, на других участках, закругленными краями и острыми краями ($r \geq 2$ мм, ISO 8501-3).

Обслуживание и ремонт

ПРИМЕЧАНИЕ: Соблюдайте интервал перекраски продукта для последующего нанесения слоя. В случае превышения указанного максимального интервала перекрытия необходимо выполнить поверхностное ручное / механическое шлифование для заматирования предыдущего слоя, продолжая очистку от пыли и остатков шлифовки, чтобы обеспечить лучшую адгезию между слоями краски.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Смесь

Гомогенизируйте содержимое контейнера с помощью механического или пневматического перемешивания. Убедитесь, что на дне емкости не осталось осадка.

Разбавитель Diluyente alquidico 1024

Разбавление

В зависимости от метода нанесения разбавить максимум на 25%.

Не разбавляйте растворителями, не указанными WEG, и не превышайте указанный процент разбавления.

Количество разбавителя может варьироваться в зависимости от типа используемого оборудования и условий окружающей среды во время нанесения.

Чрезмерное разбавление краски может повлиять на формирование пленки, ее внешний вид и затруднить получение рекомендованной толщины.

МЕТОДЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Приведенные ниже данные служат руководством и могут использоваться в аналогичном оборудовании.

При нанесении распылением перекрывайте 50% каждого прохода пистолета, заканчивая перекрестным проходом. Этот метод используется для того, чтобы не оставлять незащищенных и незащищенных участков, чтобы получить подходящую эстетическую отделку.

Укрепите все углы, щели и сварные швы щеткой, чтобы предотвратить преждевременный выход из строя в этих областях.

Для улучшения характеристик распыления могут потребоваться изменения давления и размеров наконечника.

Перед нанесением убедитесь, что оборудование и его компоненты чистые и находятся в отличном состоянии.

Продуйте линию сжатого воздуха, чтобы избежать загрязнения краски.

Приведенные ниже данные служат руководством и могут использоваться в аналогичном оборудовании.

Обычный пистолет:

Пистолет:	JGA 502/3 Devilbiss или эквивалент
Сопло:	EX
Воздушная крышка:	704
Давление распыления:	60 - 65 psi
Давление в бачке:	10 - 20 psi
Разбавление:	25%

Безвоздушный пистолет:

Используйте:	60 : 1
Давление жидкости:	1500 - 2500 psi
Шланг:	¼ " внутреннего диаметра
Сопло:	0,013" - 0,017"
Разбавление:	Макс. 15%

Кисть:

Рекомендуется только для подкраски небольших участков или «полосового покрытия» (винты, гайки, сварные швы, углы и подкраски). Используйте кисть шириной от 75 до 100 мм для больших поверхностей и от 25 до 38 мм для ретуши.

Ролик:

Не рекомендуется.

При нанесении кистью может потребоваться нанесение за два или более проходов для получения однородного и плотного покрытия.

Чистка оборудования:
Алкидный разбавитель 1024

Очистите все оборудование сразу после использования.

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не оставляйте материал в шлангах, пистолете или оборудовании, используемом для распыления. Тщательно вымойте все использованное оборудование.

Мы подчеркиваем, что это хорошая практика - регулярно мыть распылительное оборудование в течение дня. Частота очистки будет зависеть от количества распыляемого материала, температуры и прошедшего времени, включая все задержки.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для обеспечения хорошей производительности продукта мы рекомендуем следовать приведенным ниже рекомендациям:

Могут наблюдаться небольшие изменения цвета, внешнего вида и яркости (более заметны в темных тонах), а также замедленное отверждение и ухудшение характеристик нанесенных поверхностей в периоды высокой относительной влажности, дождливых дней, в местах с высокими температурами. Низкое или в ситуациях, когда детали накладываются и сушатся во внешних условиях.

При окраске, выполненной на берегу, при воздействии соленого воздуха мы рекомендуем промывать пресной водой между слоями, удаляя осевшие загрязнения.

Светлые тона могут потребовать более одного слоя для получения равномерного покрытия.

Перед нанесением покрытий необходимо соблюдать климатические условия: не должно быть угрозы дождя или мороси. Температура поверхности должна быть минимум на 3 ° C выше точки росы, а относительная влажность окружающей среды не должна превышать 85%.

При неблагоприятных погодных условиях в помещении и / или на открытом воздухе с высокой относительной влажностью воздуха, дождем или моросью, низкими или минусовыми температурами и чрезмерно высокими температурами могут наблюдаться изменения цвета, внешнего вида и других характеристик продукта. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

Мы рекомендуем наносить только в том случае, если измеренная температура поверхности как минимум на 3 ° C выше температуры точки росы.

Для достижения наилучших свойств при нанесении температура краски перед смешиванием и нанесением должна быть в пределах 21–27 ° C.

В картинах, выполняемых путем изменения метода нанесения красок в одной и той же работе, это может привести к различиям в яркости и окончательном виде окрашенных поверхностей.

Температура основания, климатические условия и условия окружающей среды, существующие во время нанесения, а также процесс сушки и толщина нанесенной пленки могут повлиять на время высыхания продукта.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ

Необходимо соблюдать интервал перекрытия грунтовки для нанесения финишной краски. В случае превышения максимального указанного интервала перекраски необходимо выполнить ручное / механическое шлифование наждачной бумагой, чтобы нарушить блеск. Поверхность грунтовки должна быть сухой и очищенной от загрязнений.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт разработан для промышленного использования и предназначен для использования квалифицированными специалистами.

Пожалуйста, внимательно прочтите всю информацию, содержащуюся в паспорте безопасности этого продукта

Хранить в закрытом, хорошо вентилируемом помещении. Храните контейнер плотно закрытым и вдали от источников тепла или огня.

Используйте только в хорошо вентилируемых помещениях, избегая скопления легковоспламеняющихся паров. Держите продукт вдали от источников тепла и огня. Не вдыхайте туманы / пары / аэрозоли, образующиеся во время работы и / или нанесения.

Пользоваться защитными перчатками / защитной одеждой / средствами защиты глаз / лица.

Избегайте попадания в окружающую среду этого продукта и его упаковки, а также материалов, используемых при обращении и применении.

ПРИМЕЧАНИЕ:

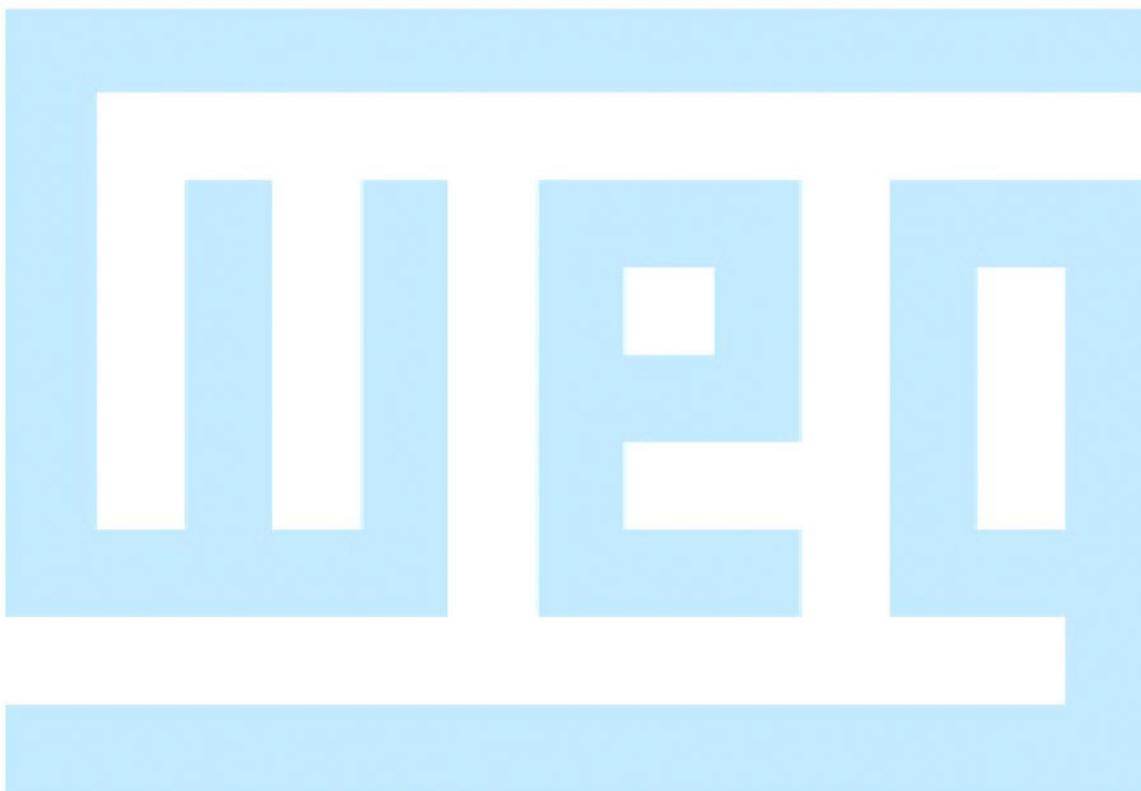
Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, основана на опыте и знаниях, полученных

в этой области технической командой WEG.

В случае использования продукта без предварительной консультации с Тональ о его пригодности для целей, для которых клиент намеревается использовать его, клиент осознает, что использование будет осуществляться под его исключительную ответственность, поэтому WEG Tintas ответственности не несет. за поведение, безопасность, соответствие или долговечность продукта.

Некоторая информация, содержащаяся в этом бюллетене, является приблизительной и может изменяться в результате факторов, не зависящих от производителя. Таким образом, WEG Tintas не гарантирует и не принимает на себя никакой ответственности в отношении производительности, производительности или любого материального или личного ущерба, возникшего в результате неправильного использования рассматриваемых продуктов или информации, содержащейся в этом Техническом бюллетене.

Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, может периодически изменяться без предварительного уведомления в связи с политикой развития и постоянного улучшения наших продуктов и услуг, предоставляя качественные решения для удовлетворения потребностей наших клиентов..



www.detalystaly.ru

Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»

офис и склад	телефоны	e-mail:	сайт:
353900 г. Новороссийск, ул. Железнодорожная петля 77	+7(918)4939548, +7(918)4906109	inbox@tonaly.ru, rml@tonaly.ru	https://detalystaly.ru , https://tonaly.ru/