

WEG TAR FREE PLUS

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА: Двухкомпонентная аминная эпоксидная грунтовка, пигментированная алюминием и обладающая отличной стойкостью к истиранию. Превосходная антикоррозионная защита, сводящая к минимуму коррозию от механических повреждений.

НАЗНАЧЕНИЕ: Подходит для выполнения новых работ или обслуживания и ремонта. Может наноситься непосредственно на заводскую грунтовку, прошедшую водоструйную, ручную или механическую обработку. Его можно использовать ниже или выше ватерлинии и при низких температурах.

СЕРТИФИКАТЫ И ОДОБРЕНИЯ: Этот продукт, если он поставляется в соответствии с Директивой RoHs (Ограничение определенных опасных веществ), имеет в своем описании букву R.

Предварительная квалификация согласно NORSOK M-501, редакция 6, система 7.

УПАКОВКА:	Компонент	Содержание	Упаковка	Ед измерения
	Компонент А	2,5 14,3	3,6 20	л
	Компонент В	1 5,55	1,5 5,5	л

ХАРАКТЕРИСТИКИ: Цвет: Бронза, алюминий

Внешний вид: Матовый
Сухой остаток: 60 ± 2% (ISO 3233).

Срок годности: не менее 12 месяцев при 25°C.

Толщина сухой пленки: 140–160 мкм
Устойчивость к теплу: Максимальная температура 120 °С. Продукт сохраняет свои физические и химические свойства до температуры 120 °С, однако изменение цвета и блеска покрытия может происходить от 60 °С.

Высыхание:

	10°C	25°C	35°C
На отлип:	4 часа	3 часа	2 часа
На касание:	7 часов	6 часов	3 часа
Полное:	336 часов	240 часов	168 часов

Перекрытие:

	10°C	25°C	35°C
Мин	8 часов	7 часов	4 часа
Макс	6 месяцев	6 месяцев	6 месяцев

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ Эффективность этого продукта зависит от степени подготовки поверхности.

Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. Полностью удалите масла, жиры и жиры, как описано в стандарте SSPC-SP 1.

Скопившуюся грязь необходимо удалить с помощью сухой щетки, чистой и сухой ткани, продувки сжатым воздухом, пылесоса и / или с помощью комбинации этих средств, а растворимые соли необходимо удалить путем промывки большим количеством пресной воды, предпочтительно с низким давлением (до 5000 фунтов на кв. дюйм) согласно SSPC-SP 12 / NACE No. 5.

Обработка поверхности с помощью абразивно-струйной обработки

Выполните абразивоструйную очистку почти до белого металла, степень Sa 2 ½ визуального стандарта ISO 8501-1 (A Sa 2 ½, B Sa 2 ½, C Sa 2 ½ и D Sa 2 ½) или в соответствии с SSPC-SP 10 / NACE No. 2, визуальный стандарт SSPC-VIS 1 (A SP 10, B SP 10, C SP 10, D SP 10, G1 SP 10, G2 SP 10, G3 SP 10).

Осмотрите только что очищенную поверхность, наблюдая за наличием дефектов поверхности, которые могут проявиться после этого этапа, и примите соответствующие меры для устранения таких дефектов путем шлифовки, заполнения сварных швов и / или эпоксидной замазки.

В случае окисления на основе от конца абразивно-струйной обработки до начала нанесения покрытия поверхность необходимо подвергнуть повторной струйной очистке до достижения указанного визуального стандарта.

Рекомендуется профиль шероховатости от 40 до 85 мкм.

Обработка поверхности путем ручной механической очистки

Обработать поверхность механически до получения не ниже степени St 3 визуального стандарта ISO 8501-1 или SSPC-SP 11; в качестве вспомогательного средства можно использовать визуальный стандарт SSPC-VIS 3.

Его можно использовать для деталей, которые имеют степень окисления C или D в соответствии с визуальными стандартами ISO 8501-1.

Нанесение поверх грунтовки

ПРИМЕЧАНИЕ: Соблюдайте интервал перекрытия продукта для нанесения следующего слоя. В случае превышения максимального интервала перекрытия необходимо вручную / механически отшлифовать поверхность для заматирования предыдущего слоя, и очистить остатки шлифовки, чтобы обеспечить лучшую адгезию между слоями.

Если на поверхность наносится заводская грунтовка, эту поверхность необходимо подготовить, очистив стандартной абразивной струей Sa 2 1/2.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Смесь

Гомогенизируйте содержимое каждого компонента с помощью механического или пневматического перемешивания (А и В). Убедитесь, что на дне упаковки нет осадка. Добавьте компонент В к компоненту А в рекомендуемой пропорции (объеме) при перемешивании до полной гомогенизации, соблюдая соотношение компонентов смеси.

Соотношение смешивания (объем)

2.5 А x 1 В.

Разбавитель Ероху diluent 3005

Разбавление

В зависимости от метода нанесения максимально разбавить 5%

Добавляйте разбавитель только после полного смешивания компонентов А + В.

Не разбавляйте растворителями, которые не разрешены местным законодательством и не превышают рекомендованный процент разбавления.

Чрезмерное разбавление покрытия может повлиять на формирование и внешний вид пленки и не позволит достичь заданной толщины.

Жизнеспособность смеси (25°C)

2 ч 30 мин

Индукционный период (25°C)

Подождите 15 минут перед нанесением.

В горячих регионах мы рекомендуем проконсультироваться с техническим отделом WEG.

МЕТОДЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Приведенные ниже данные являются ориентировочными, возможно использование аналогичного оборудования.

Для улучшения характеристик распыления могут потребоваться изменения размеров форсунок и давления. Перед нанесением убедитесь, что оборудование и его компоненты чистые и находятся в лучшем состоянии. Продуйте линию сжатого воздуха, чтобы предотвратить загрязнение покрытия.

После смешивания двухкомпонентных продуктов, если есть остановки в нанесении и превышен срок годности (покрытие показывает изменение текучести), его больше нельзя разбавлять для дальнейшего применения.

Покройте все острые края, трещины и сварные швы щеткой, чтобы предотвратить преждевременные выходы из строя в этих областях.

Обычный пистолет:

Пистолет:	JGA 502/3 Devilbiss или эквивалент
Сопло:	EX
Воздушная крышка:	704

Давление распыления: 60 - 65 psi
 Давление в танке: 10 - 20 psi
 Разбавление: 5%

Безвоздушный пистолет:

Используйте: 60: 1
 Давление жидкости: 2000 - 2500 psi
 Шланг: ¼" внутреннего диаметра
 Сопло: 0,017" - 0,027"

Кисть:

Рекомендуется только для подкраски небольших участков или полосового покрытия (винты, гайки, сварные швы и острые края). Используйте кисть шириной от 75 до 100 мм для больших поверхностей и от 25 до 38 мм для подкраски.

Roller:

При нанесении кистью и / или валиком может потребоваться два или более прохода для получения равномерного слоя в соответствии с рекомендуемой толщиной пленки на один слой.

Не рекомендуется для окраски внутренней части резервуаров.

При нанесении кистью и / или валиком может потребоваться два или более прохода для получения равномерного слоя в соответствии с рекомендуемой толщиной пленки на один слой.

Чистка оборудования:

Epoxy diluent 3005

ПРИМЕЧАНИЕ:

Не оставляйте катализированный продукт в контакте с оборудованием, используемым при нанесении, потому что покрытие будет различаться по текучести при температурах, превышающих указанные в сроке жизнеспособности, и будет быстрее отверждаться, что затрудняет очистку.

Очистите все оборудование сразу после использования.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для хорошей работы продукта мы рекомендуем следовать приведенным ниже инструкциям:

При окраске, выполненной на берегу, при воздействии соленого воздуха мы рекомендуем промывать пресной водой между слоями, удаляя осевшие загрязнения.

Не наносите продукт по истечении срока годности.

Мы рекомендуем наносить покрытие только в том случае, если температура поверхности как минимум на 3 ° C выше температуры точки росы.

При нанесении в периоды высокой относительной влажности воздуха, дождливых дней, низких температур или высыхания покрытия на открытом воздухе могут возникать изменения цвета, внешнего вида и блеска (более заметные в темных тонах), а также задержка отверждения и низкие характеристики покрытия.

Температура основания, погодные условия и условия окружающей среды во время нанесения и отверждения продукта, а также толщина покрытия могут влиять на время высыхания продукта.

Для получения лучших свойств при нанесении температура покрытия перед смешиванием и нанесением должна быть в пределах 21–27 ° C.

Его не следует наносить при неблагоприятных условиях, таких как относительная влажность воздуха (RH) выше 85%, поскольку это может привести к изменению цвета и внешнего вида.

Продукты на основе эпоксидной смолы известны своими превосходными антикоррозийными свойствами и низкой устойчивостью к воздействию солнечных лучей. В ситуациях, когда пленка подвергается воздействию погодных условий, со временем она теряет блеск, известную как меление, и, как следствие, ее оттенок изменяется. Помните, что даже при таком мелении антикоррозионная защита пленки не нарушается.

На недавно окрашенных поверхностях, находящихся в непосредственном контакте с водой в процессе отверждения, могут появиться локальные пятна с изменением их цвета (более заметными в темных тонах), задержкой отверждения и ухудшением характеристик продукта. В покрытиях с различными методами нанесения в одной и той же работе окончательный вид и блеск окрашенных поверхностей могут отличаться.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел WEG.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукт разработан для промышленного использования и предназначен для использования квалифицированными специалистами.

Пожалуйста, внимательно прочтите всю информацию, содержащуюся в паспорте безопасности этого продукта

Хранить в закрытом, хорошо вентилируемом помещении. Храните контейнер плотно закрытым и вдали от источников тепла или огня.

Используйте только в хорошо вентилируемых помещениях, избегая скопления легковоспламеняющихся паров. Держите продукт вдали от источников тепла и огня.

Не вдыхайте туманы / пары / аэрозоли, образующиеся во время работы и / или нанесения.

Пользоваться защитными перчатками / защитной одеждой / средствами защиты глаз / лица.

Избегайте попадания в окружающую среду этого продукта и его упаковки, а также материалов, используемых при обращении и применении.

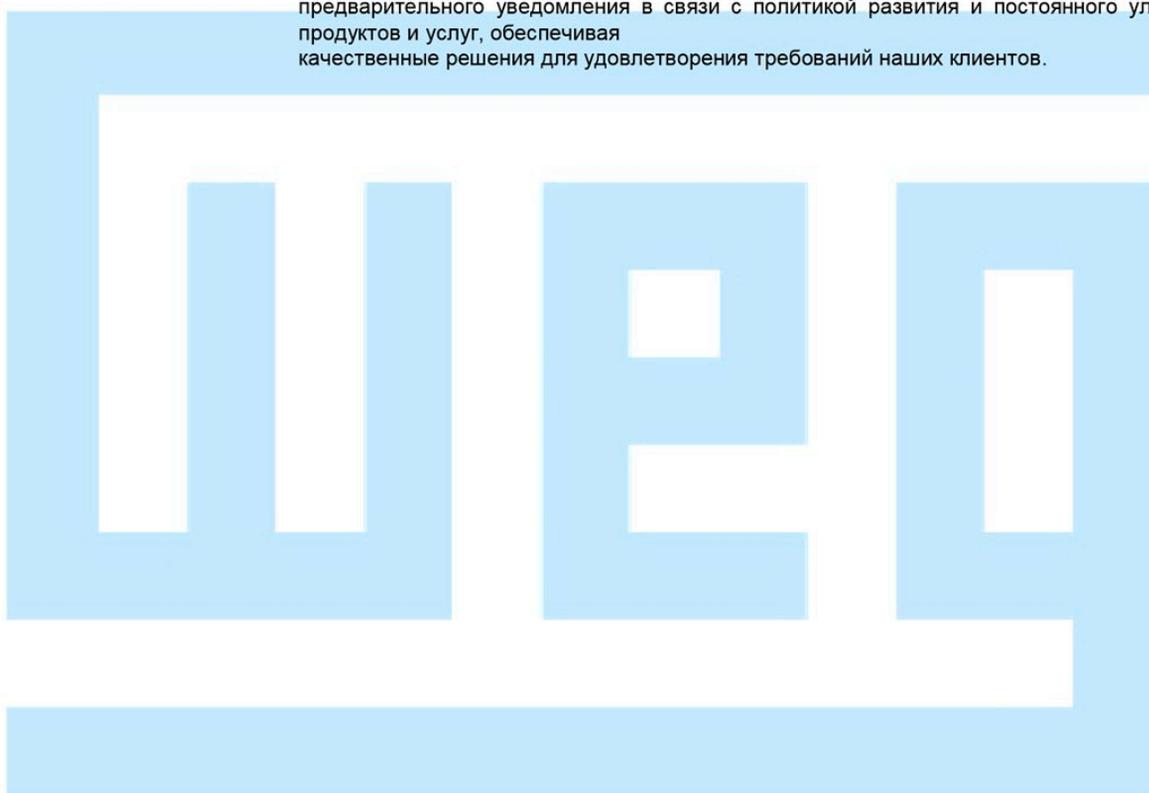
ПРИМЕЧАНИЕ:

Информация, содержащаяся в этом техническом паспорте, основана на опыте и знаниях, полученных в этой области технической командой WEG.

При использовании продукта без предварительного запроса в отношении его пригодности для предполагаемого использования покупателем, покупатель осознает, что использование является его исключительной ответственностью, WEG не несет ответственности за поведение, безопасность, пригодность или долговечность продукта.

Некоторая информация, содержащаяся в этом техническом паспорте, является оценочной и может изменяться из-за факторов, не зависящих от производителя. Таким образом, WEG не гарантирует и не принимает на себя никакой ответственности в отношении производительности, производительности или любого другого материального или личного ущерба, возникшего в результате неправильного использования соответствующих продуктов или информации, содержащейся в этом Техническом описании.

Информация, содержащаяся в этом техническом описании, может периодически изменяться без предварительного уведомления в связи с политикой развития и постоянного улучшения наших продуктов и услуг, обеспечивая качественные решения для удовлетворения требований наших клиентов.



Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»

офис и склад	телефоны	e-mail:	сайт:
353900 г. Новороссийск, ул. Железнодорожная петля 77	+7(918)4939548, +7(918)4906109	inbox@tonaly.ru, rml@tonaly.ru	https://detalystaly.ru , https://tonaly.ru/