

WEG TAR FREE 712 PRIMER 2851

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:	Двухкомпонентная полиамидная эпоксидная финишное покрытие и грунтовка с антикоррозийной пигментацией и без смол. Антикоррозийное покрытие с высокими характеристиками для использования над и под ватерлинией, наносимое в один или два слоя большой толщины. Он соответствует стандарту Petrobras N 2851. Товары, которые соответствуют директиве RoHS, имеют в названии продукта описание R.					
НАЗНАЧЕНИЕ:	Рекомендуется для обслуживания и ремонта лодок и окраски металлических конструкций и трубопроводов. Для агрессивных сред или погружения в воду рекомендуется нанесение в два слоя.					
УПАКОВКА:	Компонент А	WEG TAR FREE 712 Primer 2851 – Ведро (16.0 л)				
	Компонент В	HARDENER WEGPOXI N 2851 – (4.0 L)				
	Компонент А	WEG TAR FREE 712 Primer 2851 - Галлон (2.88 L)				
	Компонент В	HARDENER WEGPOXI N 2851 – (0.72 L)				
	Цвета	Ограничено (по запросу) Ведро		Галлон		
	Комопонент А			2.88 литр		
	Компонент В	4 литр		0.72 литр		
ХАРАКТЕРИСТИКИ	Внешний видл	Матовый				
AAFARTEFUCTURU	Сухой остаток	72 ± 2% (N 1358)				
	Сод летучих орг ве					
	Срок годности	не менее 12 месяцев при 25°C				
	Толщина сухой пле Теоретический расход Устойчивость к теплу	енки 130 - 400 мкм и 180 to 555 2,66 м²/л толщиной 270 м Без учета факторов потерь п Максимальная температура 1 Продукт сохраняет свои температуры 120 ° С, но, на цвете и блеске краски.	икрометров в сухом ви ри применении. 120°C. физические и хими	ческие свойства до		
	Высыхание					
		10°C	25°C	35°C		
	На отлип	7 часов	3 часа	2 часа		
	На касание	30 часов	6 часов	5 часов		
	Полное	336 часов	240 часов	168 часов		
	Перекрытие	10°C	25°C	35°C		
	TAR FREE 712 N 288	Мин Макс 6 1 18 часов - 6	Мин Макс 6 часов -	Мин Макс 4 часа -		
<u> </u>						

Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»

офис и склад	телефоны	e-mail:	сайт:
353900 г. Новороссийск, ул.	+7(918)4939548,	inbox@tonaly.ru,	https://detalystaly.ru,
Железнодорожная петля 77	+7(918)4906109	rml@tonaly.ru	https://tonaly.ru/

 Редакция: 15
 Страница 1 из 5
 Дата: Дек/16



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Характеристики этого продукта связаны со степенью подготовки поверхности. Полностью удалите масло, жир с помощью обезжиривающего средства или в соответствии с методом очистки растворителем стандартного SSPC SP1.

Скопившуюся грязь необходимо удалить сухой щеткой, а растворимые соли удалить, промывая пресной водой под высоким давлением.

Для новых работ необходимо отшлифовать сварные швы и удалить капли сварного шва, поврежденные участки, острые края и углы с помощью абразивоструйной очистки класса Sa2½ или SSPC-SP10, визуальный стандарт ISO 8501-1.

Подготовка абразивно-струйной очисткой

Для погружения мы рекомендуем окрашивать поверхности, подвергнутые струйной очистке до степени Sa $2\frac{1}{2}$ или SSPC-SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

Fundo, Bootcop и Costado мы рекомендуем окрашивать поверхности, подвергнутые пескоструйной очистке до степени Sa $2\frac{1}{2}$ или SSPC-SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

Оцените поверхность после пескоструйной обработки, наблюдая за наличием дефектов поверхности, обнаруженных после обработки, и применяйте соответствующие методы для минимизации дефектов путем шлифования или заполнения.

Рекомендуется профиль шероховатости от 40 до 85 мкм.

Подготовка с помощью гидроабразивной обработки

Мы рекомендуем выполнять окраску поверхностей, подвергнутых гидроабразивной очистке до степени CWJ-2 по стандарту SSPC-VIS 4. Нанесение допускается на степени «слабая ржавчина» по CWJ -2L.

Механическая подготовка

По запросу.

Старая краска

Убедитесь, что исходный материал хорошо приклеен. Отслоившуюся или плохо держащуюся краску необходимо удалить до твердого слоя. Мы рекомендуем приступить к устранению блеска на пленке краски путем шлифования, обеспечивая лучшее сцепление между слоями, очищая поверхность, как описано выше, удаляя образовавшуюся пыль.

Нанесение на неповрежденные цинкосиликатные межоперационные грунты необходимо подготовить легкой струйной очисткой. При нанесении межоперационных эпоксидных грунтовок на основе оксида железа убедитесь, что грунтовка цела, чистая и сухая.

Примечание: Если максимальный интервал, указанный для нанесения следующего слоя, превышен, необходимо продолжить ручное / механическое шлифование наждачной бумагой для заматирования. Эта процедура необходима для получения сцепления между слоями.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ

Смесь

Гомогенизируйте содержимое каждого из компонентов с помощью механического или пневматического перемешивания (А и В). Убедитесь, что на дне упаковки не осталось осадка. Добавьте компонент В к компоненту А в указанных пропорциях (объеме) при перемешивании до полной гомогенизации, соблюдая соотношение в смеси.

Соотношение смешивания (объем) 4A X 1B.

Разбавитель

Рекомендуется – Epoxy Diluent 3005

Разбавление

В зависимости от метода нанесения разбавить не более 5% по объему.

Добавляйте разбавитель только после завершения смешивания компонентов A + B. Не разбавляйте растворителями, которые не разрешены местным законодательством или превышают указанный процент разбавления.



Жизнеспособность смеси

5 часов при 25°С.

Индукционный период (25°C)

Индукция не требуется.

Примечание: В местах сильной жары рекомендуем обращаться в технический отдел Тональ.

МЕТОДЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Приведенные ниже данные являются ориентировочными, возможно использование аналогичного оборудования.

Для улучшения характеристик распыления могут потребоваться изменения давления и размеров форсунок.

Перед нанесением убедитесь, что оборудование и соответствующие компоненты чистые и находятся в наилучшем состоянии.

Опорожните линию сжатого воздуха, чтобы избежать загрязнения краски.

Если после смешивания двухкомпонентных продуктов возникают перебои в нанесении, и они превышают срок службы смеси (когда краска имеет разную текучесть), ее больше нельзя разбавлять для последующего нанесения.

Закрепите все острые края, трещины и сварные валики широкой кистью, чтобы избежать преждевременных дефектов на этих участках. При нанесении распылением делайте перекрытие 50% каждого нанесения из пистолета-распылителя, чтобы избежать открытых и незащищенных участков, заканчивая перекрестным переносом.

Безвоздушный пистолет:

Используйте 60:1

Давление жидкости...... 2400 psi

Шланг......1/4" внутреннего диаметра

Фильтр -Разбавление..... -

Обычный пистолет:

Пистолет......JGA 502/3 Devilbiss

Сопло...... EX Воздушная крышка...... 704

Давление распыленияto 65 psi Давление в бачке to 20 psi

Разбавление......Мах 5%

Широка кисть:

Рекомендуется только для отделки небольших участков (болты, гайки, сварной шов, острые кромки и завершающие штрихи).

Ролик:

Для эпоксидной краски используйте валики из овечьей шерсти или синтетической ваты.

Причание: Продукт не рекомендуется для внутренней окраски резервуаров.

При нанесении широкой кистью или валиком может потребоваться нанесение в два или более мазков для получения равномерного слоя в соответствии с толщиной пленки, рекомендованной для каждого слоя.

Чистка оборудования: Use Epoxy Diluent 3005.

Примечание: Не позволяйте катализированному продукту оставаться в контакте со шлангами, краскораспылителями и оборудованием, используемым при распылении, так как при температурах, превышающих указанные в таблице жизнеспособности, краска будет иметь различную текучесть и затвердеть, что затруднит очистку.



ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Для хорошей работы продукта мы рекомендуем следовать приведенным ниже рекомендациям:

При нанесении широкой кистью или валиком может потребоваться нанести два или более мазков, чтобы получить равномерный слой в соответствии с толщиной пленки, рекомендованной для каждого слоя.

Мы рекомендуем подготовку поверхности до степени Sa 2½ или SSPC SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1. Допускается использование менее требовательных стандартов подготовки поверхности при условии, что гарантируется отсутствие загрязнений и очистка дополняется водой под высоким давлением (альтернативы подготовки поверхности, подходящие для каждого случая, должны быть оценены).

При окраске, выполненной на берегу, при воздействии соленого воздуха мы рекомендуем промывать пресной водой между слоями, удаляя осевшие загрязнения.

Очень важно правильно мыть и обезжиривать поверхность, а также шлифовать старые краски всякий раз, когда это необходимо для улучшения сцепления.

Не наносите продукт по истечении срока жизнеспособности смеси, если это время превышено.

Мы рекомендуем окрашивать только в том случае, если температура, измеренная на поверхности, как минимум на 3 ° С выше температуры точки росы.

Возможны небольшие отклонения цвета, внешнего вида и блеска нанесенных деталей в периоды высокой относительной влажности воздуха, дождливых дней, в местах с низкими температурами или в ситуациях, когда детали наносятся и сушатся во внешней среде.

Температура основания, климатические условия и условия окружающей среды могут повлиять на время высыхания продукта.

Для лучших свойств нанесения температура краски должна быть в пределах 21-27 ° С перед смешиванием и нанесением.

Его нельзя наносить в неблагоприятных условиях, так как относительная влажность воздуха (RH) выше 85% или на уплотненных поверхностях, так как глянец и цвет могут претерпеть небольшие изменения. Не наносить на уплотненные поверхности.

Продукция на эпоксидной основе, как известно, обладает прекрасными антикоррозийными свойствами и низкой устойчивостью к воздействию солнечных лучей. В ситуациях, когда пленка подвергается воздействию плохой погоды, со временем будет происходить потеря блеска, известная как прокаливание, и связанное с этим изменение ее тональности. Напоминаем, что даже после прокаливания пленка не теряет своей антикоррозийной защиты.

На недавно окрашенных поверхностях, находящихся в прямом контакте с водой во время процесса отверждения, может наблюдаться локальное окрашивание с изменением их цвета, задержкой отверждения и ухудшением характеристик продукта.

При окраске, выполненной с использованием различных методов нанесения красок в одной и той же работе, могут возникать различия в блеске и окончательном виде окрашенных деталей.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ И ОБСЛУЖИВАНИЕ ВОССТАНОВЛЕНИЕ

Не пренебрегайте правильной мойкой и обезжириванием поверхности для нанесения финишной краски.

При нанесении финишной отделки на продукт WEG TAR FREE 712 N 2851 необходимо соблюдать время перекраски. Поверхность должна быть сухой и очищенной от загрязнений.

В случае применения как грунтовки WEG TAR FREE 712 N 2851 можно нанести два слоя этого продукта требуемой толщины.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»

офис и склад	телефоны	e-mail:	сайт:
353900 г. Новороссийск, ул.	+7(918)4939548,	inbox@tonaly.ru,	https://detalystaly.ru,
Железнодорожная петля 77	+7(918)4906109	rml@tonaly.ru	https://tonaly.ru/

 Редакция: 15
 Страница 4 из 5
 Дата: Дек/16



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖН ОСТИ

Перед работой с этим продуктом важно внимательно прочитать всю информацию, содержащуюся в листе информации о безопасности химических продуктов (MSDS), доступном на нашем сайте по электронному адресу, указанному в конце этого технического бюллетеня.

Подготовка поверхности, обращение с красками и их использование во время покраски и сушки, что касается легковоспламеняющихся продуктов, должны выполняться в вентилируемых местах, вдали от огня, искр или чрезмерного тепла, с использованием соответствующих средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Попадание на кожу может вызвать раздражение.

При проглатывании не вызывать рвоту. В случае попадания в глаза обильно промыть их водой. В любом случае немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Не курите в рабочей зоне.

Убедитесь, что электрические установки безупречны и не вызывают искр.

Не используйте разбавитель для очистки кожи, рук и других частей тела. Для очистки рук используйте спирт, а затем вымойте их водой с соответствующими чистящими пастами.

В случае пожара используйте углекислый газ или порошковые химические огнетушители. Не рекомендуется использовать воду для тушения пожара от горящей краски.

Краски и разбавители необходимо хранить в проветриваемых местах, защищенных от непогоды. Температура может колебаться от 10 до 40°С.

При появлении симптомов интоксикации путем вдыхания паров химических веществ человека в состоянии отравления следует немедленно удалить с рабочего места в вентилируемые места. При обмороке немедленно вызовите врача.

Изделие предназначено для использования профессионалами в области покраски.

Этот продукт должен применяться и использоваться в соответствии со всеми национальными стандартами и правилами в области здравоохранения, безопасности и окружающей среды.

Если необходимо удалить уже нанесенную и затвердевшую краску с основания, оператор и люди, находящиеся в одной среде, должны использовать соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ), как указано в паспорте безопасности (MSDS).

В ситуациях, когда необходимо выполнить процессы сварки металлических деталей, окрашенных этим продуктом, будет выделяться порошок и газы (дым), что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты (масок с фильтрами с активированным углем и даже оборудования для удаленной подачи воздуха). в соответствии с каждой средой.

Применение в замкнутых пространствах требует соответствующей вентиляции, помимо специальных методов и процедур. В таких ситуациях обратитесь в зону безопасности вашей компании.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ

ПРИМЕЧАНИЕ

Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, основана на опыте и знаниях, полученных в этой области технической командой WEG.

При использовании продукта без предварительного запроса в Тональ относительно его пригодности для предполагаемого использования покупателем, покупатель осознает, что использование является его исключительной ответственностью, WEG не несет ответственность за поведение, безопасность, пригодность или долговечность продукта.

Определенная информация, содержащаяся в этом бюллетене, является лишь приблизительной и может отличаться по причине факторов, не зависящих от производителя. Таким образом, WEG не гарантирует и не принимает на себя никакой ответственности в отношении производительности, производительности или любого другого материального или личного ущерба, возникшего в результате неправильного использования соответствующих продуктов или информации, содержащейся в этом Техническом бюллетене.

Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, может периодически изменяться без предварительного уведомления в связи с политикой развития и постоянного улучшения наших продуктов и услуг предоставление качественных решений для удовлетворения требований наших клиентов.

Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел 000 «ТОНАЛЬ»

офис и склад	телефоны	e-mail:	сайт:
353900 г. Новороссийск, ул.	+7(918)4939548,	inbox@tonaly.ru,	https://detalystaly.ru,
Железнодорожная петля 77	+7(918)4906109	rml@tonaly.ru	https://tonaly.ru/

 Редакция: 15
 Страница 5 из 5
 Дата: Дек/16