

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ - Жидкие покрытия**W-THANE HBD 50**

**ОПИСАНИЕ ТОВАРА:** Высокоэффективный двухкомпонентный алифатический акриловый полиуретан для нанесения непосредственно на металл. Он обеспечивает хорошую химическую стойкость и постоянную стойкость к атмосферным воздействиям, отличную адгезию к углеродистой стали, а также сохранение цвета и блеска, высокую стойкость к атмосферным воздействиям и некоторым растворителям, высокие характеристики с точки зрения твердости, ударов и истирания.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Рекомендуется для покрытия дорожного и сельскохозяйственного инвентаря, машин и оборудования, подверженных атмосферным воздействиям.

**СЕРТИФИКАЦИЯ И ОДОБРЕНИЯ:** Этот продукт, если он поставляется в соответствии с Директивой RoHS (ограничение определенных опасных веществ), имеет в описании букву R.

УПАКОВКА:	Компонент	Содержание	Упаковка	Мера измерения
	Компонент А: W-THANE HBD 50	16,65 3	20 3,6	Л
	Компонент Б: HARDENER W-THANE 5005	3,35 0,6	3,6 0,9	Л

**ХАРАКТЕРИСТИКИ: Цвет:** Ral, Munsell или согласно стандарту клиента.

<b>Внешний вид:</b>	Глянец > 80 %	HBD 501
	Полуглянец 60 – 80 %	HBD 502
	Полуматовый 30 – 60 %	HBD 503
	Матовый 15 – 30 %	HBD 504
	Глубокоматовый 0 – 15 UB	HBD 505

**Сухой остаток:** 54 ± 5% (ISO 3233).

**Срок годности:** не менее 24 месяцев при температуре 25 ° С

**Толщина сухой пленки:** 90 – 130 микрон

**Теоретический расход:** 7,67 м2/л без разбавления при толщине в 90 микрон в сухом виде, без учета потерь при применении.

**Устойчивость к сухому теплу:** Максимальная температура 90 ° С. Продукт сохраняет свои физические и химические свойства до температуры 90 ° С, однако, изменения цвета покрытия и глянец может появиться от 60 ° С.

**Высыхание:**

	-5°C	0°C	10°C	25°C
<b>На отлив:</b>	24 часа	24 часа	2 часа	1 час
<b>На перемещение:</b>	72 часа	60 часов	24 часа	8 часов
<b>Полное:</b>	288 часов	240 часов	168 часов	166 часов

**Перекрытие**

	-5°C	0°C	10°C	25°C
<b>Мин</b>	72 часа	60 часов	24 часа	12 часов
<b>Макс</b>	168 часов	120 часов	96 часов	48 часов

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ** Характеристики этого продукта зависят от степени подготовки поверхности. Полностью удалите масло и жир с помощью обезжирающего средства или в соответствии с методом очистки растворителем стандартного SSPC SP1.

**Обработка поверхности методом абразиво-струйной обработки**

Выполнить абразиво-струйную обработку до уровня почти белого металла, класс Sa 2 ½ визуального стандарта ISO 8501-1 (A Sa 2 ½, B Sa 2 ½, C Sa 2 ½ и D Sa 2 ½) или в соответствии с SSPC-SP 10 / КДЕС № 2, визуальный стандарт SSPC-VIS 1 (A SP 10, B SP 10, C SP 10, D SP 10, G1 SP 10, G2 SP 10, G3 SP 10).

Оцените поверхность после абразивной обработки. Оставшиеся поверхностных дефекты рекомендуется убрать методом шлифования.

Рекомендуется профиль шероховатости от 40 до 60 мкм.

#### **Обработка стальных углеродных поверхностей**

Полностью удалите масло с поверхности чистой тканью, смоченной в чистящем растворителе в соответствии с SSPC SP1. Всякий раз, когда вы чистите поверхность тканью, меняйте ее, чтобы избежать насыщения. Не используйте хлопковые отходы или цветные ткани.

Скопившаяся грязь должна быть удалена с помощью сухой щетки, чистой и сухой ткани, продувки сжатым воздухом, пылесоса или с помощью комбинации данных способов, а растворимые соли должны быть удалены путем мытья большим количеством пресной воды, предпочтительно с низким давлением (до 5000 фунтов / кв. дюйм) в соответствии с SSPC-SP 12 / NACE № 5.

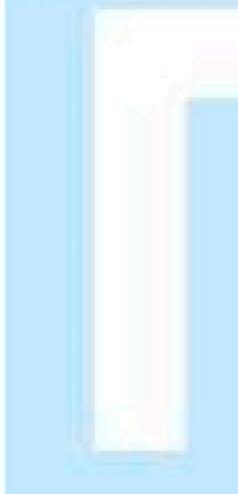
#### **Техническое обслуживание и ремонт**

**ПРИМЕЧАНИЕ:** Соблюдайте интервал перекрытия продукта, чтобы нанести следующий слой. В случае превышения максимального интервала перекрытия необходимо вручную / механически отшлифовать поверхность, чтобы разрушить глянец предыдущего слоя, и очистить остатки шлифования, чтобы обеспечить лучшую адгезию между слоями.

Продукт не следует наносить непосредственно на другие не содержащие TBT антифouлинги от Weg или другого производителя без предварительной консультации с Weg. Любое применение без консультации запрещено. Большая вероятность отсутствия какой-либо адгезии.

За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел

#### **ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ**

	<p><b>Смешивание</b> Гомогенизировать содержимое каждого из компонентов с помощью механического или пневматического перемешивания (А и Б). Убедитесь, что на дне упаковки не осталось осадка. Добавляют компонент Б к компоненту А в указанных пропорциях (объемах) при перемешивании до полной гомогенизации, соблюдая пропорцию смеси.</p> <p><b>Соотношение смешивания</b> 5 А x 1 Б.</p> <p><b>Разбавитель</b> <b>Разбавитель 5008</b></p> <p><b>Разбавление</b> В зависимости от метода нанесения, разбавить не более 25%</p> <p>Добавляйте разбавитель только после полного смешивания компонентов А + В.</p> <p>Не разбавляйте растворителями, которые не разрешены местным законодательством и не превышают рекомендуемый процент разбавления.</p> <p>Чрезмерное разбавление покрытия может повлиять на формирование пленки и внешний вид и препятствовать достижению указанной толщины.</p> <p><b>Жизнеспособность смеси (25°C)</b> 3 часа</p> <p><b>Индукционный период(25°C)</b> Время индукции не требуется.</p>
--	--

#### **МЕТОДЫ ПРИМЕНЕНИЯ**

<p><b>Данные, приведенные ниже, представляют собой руководство по использованию подобного оборудования.</b></p> <p>Для улучшения характеристик распыления могут потребоваться изменения давления и размеров сопел.</p> <p>Продуйте линию сжатого воздуха, чтобы предотвратить загрязнение покрытия.</p> <p>Перед применением убедитесь, что оборудование и его компоненты чистые и находятся в наилучшем состоянии.</p> <p>После смешивания двухкомпонентных продуктов, если при применении произошли остановки, а срок жизнеспособности превышен (у покрытия наблюдается изменение его текучести), его больше нельзя разбавлять для дальнейшего применения.</p> <p>Обработайте краской все острые края, трещины и приварите валики кистью, чтобы предотвратить преждевременные повреждения в этих областях.</p> <p><b>Обычный пистолет:</b></p> <table> <tbody> <tr> <td>Пистолет:</td> <td>JGA 502/3 Devilbiss or equivalent</td> </tr> <tr> <td>Сопло:</td> <td>EX</td> </tr> <tr> <td>Воздушная крышка:</td> <td>704</td> </tr> <tr> <td>Давление распыления:</td> <td>60 - 65 psi</td> </tr> <tr> <td>Давление в резервуаре:</td> <td>10 - 20 psi</td> </tr> </tbody> </table>	Пистолет:	JGA 502/3 Devilbiss or equivalent	Сопло:	EX	Воздушная крышка:	704	Давление распыления:	60 - 65 psi	Давление в резервуаре:	10 - 20 psi	
Пистолет:	JGA 502/3 Devilbiss or equivalent										
Сопло:	EX										
Воздушная крышка:	704										
Давление распыления:	60 - 65 psi										
Давление в резервуаре:	10 - 20 psi										

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ - Жидкие покрытия

Разбавление: 25%

**Кисть:**

Рекомендуется только для ретуширования небольших участков или полосового покрытия (винты, гайки, сварные швы, острые края и ретуширование). Используйте кисть шириной от 75 до 100 мм для больших поверхностей и от 25 до 38 мм для ретуширования.

**Ролик:**

Не рекомендуется.

При нанесении кистью нанесение в два или более проходов может потребоваться для получения однородного слоя.

**Чистка оборудования:**

Разбавитель 5008

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Не оставляйте каталитический продукт в контакте с оборудованием, используемым для нанесения, потому что покрытие будет проявлять изменения в текучести при температурах, превышающих спецификацию срока годности, и затвердевает, затрудняя очистку. Очистите все оборудование сразу после использования.

**ЭФФЕКТИВНОСТЬ В ПРИМЕНЕНИИ:**

Для хорошей производительности продукта, мы рекомендуем следующие указания:

Полиуретановые системы (компоненты А и В) проявляют чувствительность при воздействии относительной влажности воздуха, что может привести к дефектам сухой пленки и сокращению срока годности. Поэтому мы рекомендуем, чтобы упаковки каждого компонента были надлежащим образом закрыты после использования и содержались в сухих местах, защищенных от непогоды.

При окрашивании возле моря, при воздействии морского воздуха, мы рекомендуем промывать пресной водой между слоями, удаляя осевшие загрязнения.

Не наносите продукт после истечения срока годности.

Для улучшения свойств нанесения температура покрытия должна составлять от 21 до 27 ° С до смешивания и нанесения.

В покрытиях с изменением в способе нанесения в одной и той же работе, окончательный вид и блеск окрашенных поверхностей могут представлять различия.

**За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел Тональ****МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ :**

Продукт, разработан для промышленного использования, предназначен для обработки квалифицированными специалистами.

Пожалуйста, внимательно прочитайте всю информацию, содержащуюся в паспорте безопасности этого продукта

Хранить в закрытом, хорошо проветриваемом помещении. Держите контейнер плотно закрытым и вдали от источников тепла или возгорания.

Используйте только в хорошо проветриваемых помещениях, избегая скопления легковоспламеняющихся паров. Держите изделие вдали от источников тепла и источников возгорания.

Не вдыхать пары (аэрозоли), образующиеся во время обработки и применения.

Необходимо носить защитные перчатки, защитную одежду, средства защиты глаз, лица.

Избегайте загрязнения окружающей среды во время использования продукта.

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Информация, содержащаяся в этом техническом паспорте, основана на опыте и знаниях, полученных в этой области технической командой WEG.

Если продукт используется без предварительного изучения его пригодности для предполагаемой цели, клиент осознает, что использование данного продукта является исключительной его ответственностью, а WEG в данном случае не несет ответственности за поведение, безопасность, пригодность или долговечность продукта.

Некоторая информация, содержащаяся в этом документе, является лишь оценочной и может подвергаться отклонениям, возникающим в результате факторов, не зависящих от производителя. Таким образом, WEG не гарантирует и не берет на себя никакой ответственности в отношении доходности, производительности или любого другого материального или личного ущерба в результате неправильного использования соответствующих продуктов или информации, содержащейся в данном техническом паспорте. Информация, содержащаяся в данном документе, может периодически изменяться без предварительного уведомления в соответствии с политикой развития и постоянного совершенствования наших продуктов и услуг, предлагая качественные решения для удовлетворения требований наших клиентов.