

W-TERM HPA 660 SM

ОПИСАНИЕ ТОВАРА

Эмаль однокомпонентная, на основе модифицированного силикона, стойкая к температуре до 600°C. Рекомендуется для нанесения непосредственно на металл или на неорганическую цинкостержащую этилсиликатную грунтовку. Изделия, соответствующие директиве Rohs, имеют описание R в названии продукта.

НАЗНАЧЕНИЕ:

Для окраски в, теплообменников, труб и другого оборудования, работающего при температурах:

150-350°C-непрерывные
350-500°C-периоды до 24 часов
500-600°C-периоды до 1 часа

вне указанных температурных и временных диапазонов продукт может подвергаться потускнению, потере слоя или изменению пленки.

УПАКОВКА:

W-TERM HPA 660 SM – ведро (20 л)

W-TERM HPA 660 SM – галлон (3,6 л)

ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет	черный
Блеск	матовый
Сухой остаток	50 ± 2% (согласно ISO 3233 - 1998)
Срок годности	24 месяцев при минус 25 ° c
Толщина сухой пленки	25 – 30 мкм сухой
Теоретический расход	20 м2/л при ТСП 25 мкм, без учета потерь при нанесении.
Устойчивость к температуре	максимальная температура 600°C

Информация о сушке

На отлип	25°C 30 минут
----------	------------------

Примечание: Для получения информации по времени высыхания и интервалам перекрытий при других температурных режимах, обратитесь в техническую службу Тональ

Подготовка поверхности:

Производительность этого продукта напрямую связана с классом подготовки поверхности. Полностью удалите масло и жир в соответствии с требованиями SSPC-SP1.

Удалите сыпучие порошкообразные отложения сухой щеткой. Для удаления всех растворимых солей необходимо использовать пресную воду высокого давления.

Очистка растворителем

Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений. Полностью удалите масло, жир, растворимые соли и другие сопутствующие вещества в соответствии с методом очистки растворителем SSPC SP1. Промыть пресной водой под высоким давлением.

Старые покрытия

Допускается наносить краску поверх старых красок, если это старое покрытие обладает термостойкостью и хорошей адгезией. Мы рекомендуем обрабатывать поверхность шлифованием вручную / механическим способом, чтобы обеспечить лучшую адгезию между слоями, протирев поверхность, как описано выше, удаляя образовавшуюся пыль.

Подготовка к применению

Грунт

W-TERM HPA 660 можно наносить на цинкосодержащую этилсиликатную грунтовку N 1661 или Zinc Ethyl Silicate HS для создания подходящей высокотемпературной и антикоррозионной защиты. Правильное нанесение грунтовки смотрите в техническом паспорте.

Перед нанесением финишного покрытия соблюдайте интервал перекрытия грунтовок. Если максимальный интервал превышен, продолжите промывку пресной водой, как описано в техническом паспорте грунтовки.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с техническим отделом

Смешивание

Гомогенизировать содержимое каждого из компонентов с помощью механического или пневматического перемешивания (А и Б). Убедитесь, что на дне упаковки не осталось осадка. Добавляют компонент Б к компоненту А в указанных пропорциях (объемах) при перемешивании до полной гомогенизации, соблюдая пропорцию смеси.

Разбавитель

Рекомендуется разбавитель-разбавитель Алкидный 1024

Разбавление

в зависимости от способа нанесения, разбавляют не более чем на **15% по объему**.

Количество разбавителя может варьироваться в зависимости от типа используемого оборудования и условий окружающей среды во время нанесения.

Не разбавляйте растворителями, которые не разрешены местным законодательством, и не превышайте указанный процент разбавления.

Чрезмерное разбавление краски может повлиять на формирование пленки, ее внешний вид и затруднить получение указанной толщины.

Примечание: в местах сильной жары мы рекомендуем обращаться в технический отдел поставщика

МЕТОДЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Информация, представленная ниже, должна использоваться только в качестве руководства, аналогичное оборудование может быть использовано.

Изменения давления и наконечника могут быть необходимы для обеспечения лучшего измельчения.

Перед нанесением убедитесь, что все оборудование и детали чистые и находятся в хорошем состоянии.

Продуйте трубопровод сжатого воздуха, чтобы избежать загрязнения.

Укрепите все острые края, трещины и сварные швы широкой кистью, чтобы избежать преждевременных дефектов в этих областях. При нанесении методом распыления сделайте перекрытие в 50% от каждого нанесения распылителя, чтобы избежать наличия открытых и незащищенных участков, заканчивающихся перекрестным переносом.

Безвоздушное распыление:
не рекомендуется.

Обычный пистолет:

Пистолет JGA 502/3 Devilbiss

Fluid tip FX

Air cap 704

Давление распыления 65 фунтов

Давление в баке 20 фунтов

Кисть:

рекомендуется только для подкраски на небольших участках или "полосового покрытия" (винт, гайка, сварной валик, подкраска и углы).

Ролик:

не рекомендуется.

Примечание: Для нанесения кистью может потребоваться два или более прохода, чтобы получить равномерный слой и в соответствии с толщиной, рекомендованной вручную.

Очистка оборудования: используйте Алкидный растворитель 1024

все использованное оборудование должно быть тщательно промыто растворителем.

**ЭФФЕКТИВНОСТЬ
ПРИМЕНЕНИЯ**

Для лучшей производительности этого продукта, пожалуйста, следуйте указаниям ниже:

При окрашивании возле моря, при воздействии морского воздуха мы рекомендуем промывать пресной водой между слоями, удаляя осевшие загрязнения.

Температура поверхности всегда должна быть не менее 3°C выше точки росы. Не наносите, если температура ниже 0°C.

Изменения цвета, внешнего вида и блеска могут быть замечены в нанесенном продукте, когда нанесение происходит в периоды высокой относительной влажности, дождливые дни, окружающая среда с низкими температурами или когда нанесенный продукт подвергался воздействию внешних факторов.

На время высыхания влияет температура поверхности подложки, а также внешние и климатические условия.

Для улучшения свойств нанесения температура материала перед смесью и нанесением должна быть в пределах 21 – 27°C.

Не приступайте к работе, когда относительная влажность воздуха будет выше 85% или конденсированные поверхности, иначе цвет и блеск могут незначительно измениться.

При окраске, выполненной варьированием способа нанесения красок в одной и той же работе, это может привести к различиям блеска и конечного вида окрашиваемых деталей.

Толщина слоев больше рекомендуемой, преждевременное нанесение последующего слоя, перепады температуры и повышенная относительная влажность воздуха во время сушки являются факторами, которые могут вызвать задержку высыхания и дефекты структуры пленки.

Повторное покрытие не рекомендуется, подкрашивайте только там, где это необходимо. Полное отверждение достигается, когда оборудование работает до температуры выше 150 °C. Для оборудования, которое работает при температуре ниже 150 °C, необходимо предварительное отверждение в течение 30 минут при 180 °C. Максимальная производительность продукта достигается, когда устройство начинает работать при температуре от 180 °C до 230 °C. Рекомендуется немного поднять эту температуру до ее достижения.

Тест на адгезию можно проводить только после полного высыхания пленки.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с техническим отделом Тональ

**СОВМЕСТИМОСТЬ
СИСТЕМЫ И
ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОБСЛУЖИВАНИЕ**

для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с техническим отделом Тональ

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Перед использованием этого продукта необходимо внимательно прочитать всю информацию, содержащуюся в химических продуктах безопасности информационный лист (паспорт безопасности), доступных на нашем сайте (www.weg.net).

Подготовка поверхности, обработка и использование краски во время покраски и сушки, так как это касается пожароопасных продуктов, должны выполняться в вентилируемых местах, вдали от пламени, искр или перегреву, используя соответствующие средства индивидуальной защиты оборудования (СИЗ) для этапа должны быть выполнены.

Контакт с кожей может вызвать раздражение.

При проглатывании не вызывайте рвоту. В случае попадания в глаза, обильно промойте их водой. В любом случае немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Не курите в рабочей зоне.

Убедитесь, что электрические установки идеально подходят и не вызывают искр.

Не используйте разбавитель для очистки кожи, рук и других частей тела. Для очистки рук используйте спирт, а затем смойте водой и соответствующими чистящими пастами.

Если есть пожар, используйте CO₂ или химические порошковые огнетушители. Не рекомендуется использовать воду для тушения пожара, вызванного горением краски. Краски и разбавители должны храниться в проветриваемых местах, защищенных от непогоды. Температура может колебаться между 10 и 40°C.

Если возникают симптомы от интоксикации при вдыхании химических паров, то опьяненный человек должен быть немедленно удален с рабочего места в проветриваемые места.

Если вы теряете сознание, немедленно обратитесь к врачу.

Изделие предназначено для использования и обработки специалистами, связанными с покрасочной областью.

Этот продукт должен применяться и использоваться в соответствии со всеми национальными стандартами и нормами в области охраны труда, техники безопасности и окружающей среды.

Если необходимо удалить уже нанесенную и затвердевшую краску с подложки, оператор и люди, находящиеся в одной среде, должны использовать соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ), указанные в паспорте безопасности (MSDS).

В ситуациях, когда необходимо выполнить процессы сварки металлических деталей, окрашенных этим продуктом, будет выделяться порошок и газы (дым), что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты (маски с активированными угольными фильтрами и даже дистанционное оборудование подачи воздуха) в соответствии с каждой окружающей средой.

Применение в замкнутых пространствах требует соответствующей вентиляции, а также специальных методов и процедур. В таких ситуациях обращайтесь в зону безопасности вашей компании.

Для получения дополнительной информации, пожалуйста, свяжитесь с техническим отделом Тональ

Примечание

информация, содержащаяся в настоящем техническом бюллетене, основана на опыте и знаниях, полученных в этой области технической группой WEG.

При использовании продукта без предварительного запроса WEG относительно его пригодности для предполагаемого использования клиентом *rigorse*, клиент осознает, что использование является его исключительной ответственностью, WEG не несет ответственности за поведение, безопасность, пригодность или долговечность продукта.

Определенная информация, содержащаяся в этом бюллетене, является лишь оценкой и может устранить отклонения, возникающие из-за факторов, не зависящих от производителя. Таким образом, WEG does не гарантирует и не несет никакой ответственности за доходность, производительность или любой другой материальный или личный ущерб, возникший в результате неправильного использования of the pсоответствующих продуктов или информации, содержащейся в настоящем техническом бюллетене.

Информация, содержащаяся в настоящем техническом бюллетене, подлежит периодическому изменению без предварительного уведомления в связи с политикой развития и постоянного совершенствования наших профессиональных каналов и услуг, обеспечивающих качественные решения для удовлетворения требований наших клиентов.