

# LACKPOXI 76 WET SURFACE FINIS R N 2680

**ОПИСАНИЕ ТОВАРА:** Полиаминовое эпоксидное покрытие, применяемое в качестве грунтовки, промежуточного и финишного слоя большой толщины. Без растворителя, с добавлением нетоксичных антикоррозионных пигментов для для поверхности углеродной стали. Продукт разработан для нанесения на поверхности, подготовленные абразивоструйной и гидроструйной обработкой. Этот материал можно наносить на влажные поверхности. Имеет сертификат на контакт с пищевыми продуктами (питьевая вода, алкоголь, жирная пища и т.д.). Товары, которые соответствуют Директиве Rohs, имеют описание R в названии продукта.

**НАЗНАЧЕНИЕ:** Суда, морские и офшорные сооружения: баластные и топливные танки. Палубы, установки для разведки нефти и природного газа, бортовое оборудование, трубопроводы и т. д. Промышленное применение: мосты, металлические конструкции и различное оборудование. Трубопровод: может применяться внутри и снаружи труб.

| УПАКОВКА:        |   |       |        |             |       |             |       |
|------------------|---|-------|--------|-------------|-------|-------------|-------|
| Компонент А      | LACKPOXI 76 WET SURFACE FINIS R N 2680 – Ведро (15 л)   |       |        |             |       |             |       |
| Компонент Б      | HARDENER LACKPOXI 76 WET SURFACE – (5 л)  |       |        |             |       |             |       |
| Компонент А      | LACKPOXI 76 WET SURFACE FINIS R N 2680 Red Ox – Галлон (2.7Л)   |       |        |             |       |             |       |
| Компонент Б      | HARDENER LACKPOXI 76 WET SURFACE – (0.9 л)  |       |        |             |       |             |       |
| <b>Покраска</b>  |   |       |        |             |       |             |       |
| Цвета            | Ral, Munsell или согласно стандарту клиента.  |       |        |             |       |             |       |
|                  | <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ведро</th> <th>Галлон</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Компонент А</td> <td>2.7 л</td> </tr> <tr> <td>Компонент Б</td> <td>0.9 л</td> </tr> </tbody> </table> | Ведро | Галлон | Компонент А | 2.7 л | Компонент Б | 0.9 л |
| Ведро            | Галлон  |       |        |             |       |             |       |
| Компонент А      | 2.7 л   |       |        |             |       |             |       |
| Компонент Б      | 0.9 л   |       |        |             |       |             |       |
| Компонент А      | 15 л  |       |        |             |       |             |       |
| Компонент Б      | 5 л   |       |        |             |       |             |       |
| Компонент Б зима | HARDENER LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680 Winter – (0.9 л)  |       |        |             |       |             |       |
| Компонент Б зима | HARDENER LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680 Winter – (5 л)  |       |        |             |       |             |       |
| Примечание:      | : Возможность использования катализатора (компонент В зимой) для ситуаций применения в средах с низкими температурами (ниже 15°C), где требуется более высокая производительность при сушке продукта. |       |        |             |       |             |       |

| ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ: |  |
|------------------------|--|
| Внешний вид            | Глянцевый  |
| Вязкость (А + Б)       | 100 ± 10 при температуре 25°C  |
| Точка возгорания       | > 55°C   |
| Срок годности          | не менее 12 месяцев при температуре 25°C   |
| Толщина сухой пленки   | 150 микрон   |
| Теоретический расход   | 6.67м <sup>2</sup> /л при толщине в 150 микрон в сухом виде, без учета потерь при применении |

Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»

| офис и склад   | телефоны                          | e-mail:                           | сайт:   |
|--|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
| 353900 г. Новороссийск, ул. Железнодорожная петля 77 | +7(918)4939548,<br>+7(918)4906109 | inbox@tonaly.ru,<br>rml@tonaly.ru | https://detalystaly.ru,<br>https://tonaly.ru/ |

**Высыхание: LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680 Компонент Б**

|                   | 5°C        | 10°C        | 15°C        | 20°C        | 25°C        | 30°C        | 40°C        |
|-------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| На отлип          | -          | -           | 14 часов    | 9 часов     | 6 часов     | 5 часов     | 4 часа      |
| На касание        | -          | -           | 30 часов    | 20 часов    | 16 часов    | 15 часов    | 12 часов    |
| Полное            | -          | -           | 10 дней     | 8 дней      | 7 дней      | 7 дней      | 7 дней      |
| Жизнеспособность  | -          | -           | 5 часов     | 4 часа      | 3 часа      | 2 часа      | 90 минут    |
| <b>Перекрытие</b> | <b>5°C</b> | <b>10°C</b> | <b>15°C</b> | <b>20°C</b> | <b>25°C</b> | <b>30°C</b> | <b>40°C</b> |
| <b>Мин.</b>       | -          | -           | 20 часов    | 18 часов    | 12 часов    | 12 часов    | 8 часов     |
| <b>Макс.</b>      | -          | -           | -           | -           | -           | -           | -           |

**Высыхание: LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680 Winter КомпонентБ**

|                   | 5°C        | 10°C        | 15°C        | 20°C        | 25°C        | 30°C        | 40°C        |
|-------------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| На отлип          | 24 часа    | 12 часов    | 8 часов     | 4 часа      | 2 часа      | 90 минут    | 45 минут    |
| На касание        | 48 часов   | 30 часов    | 14 часа     | 9 часов     | 6 часов     | 5 часов     | 4 часа      |
| Полное            | 15 дней    | 12 дней     | 10 дней     | 7 дней      | 7 дней      | 7 дней      | 7 дней      |
| Жизнеспособность  | 3 часа     | 2 часа      | 90 минут    | 60 минут    | 40 минут    | 30 минут    | 15 минут    |
| <b>Перекрытие</b> | <b>5°C</b> | <b>10°C</b> | <b>15°C</b> | <b>20°C</b> | <b>25°C</b> | <b>30°C</b> | <b>40°C</b> |
| <b>Мин.</b>       | 48 часов   | 30 часов    | 14 часов    | 8 часов     | 4 часа      | 4 часа      | 3 часа      |
| <b>Макс.</b>      | -          | -           | -           | -           | -           | -           | -           |

**Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»**

| офис и склад   | телефоны                          | e-mail:                           | сайт:  |
|--|-----------------------------------|-----------------------------------|--|
| 353900 г. Новороссийск, ул. Железнодорожная петля 77 | +7(918)4939548,<br>+7(918)4906109 | inbox@tonaly.ru,<br>rml@tonaly.ru | <a href="https://detalystaly.ru">https://detalystaly.ru</a> ,<br><a href="https://tonaly.ru/">https://tonaly.ru/</a> |

**КОПИЯ ДЛЯ ИНФОРМАЦИИ**

## ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:

Производительность этого продукта связана со степенью подготовки поверхности. Полностью удалите масло и жир, используя обезжиривающий продукт или в соответствии с методом очистки растворителем стандарта SSPC SP1.

Скопившаяся грязь должна быть удалена с помощью сухой щетки, а растворимые соли должны быть удалены при промывке пресной водой под высоким давлением.

Для новой работы необходимо отшлифовать сварные швы и удалить сварные капли, поврежденные участки, острые края и углы с помощью абразивоструйной очистки Sa2½ или SSPC-SP10, визуальный стандарт ISO 8501-1.

### Подготовка абразивоструйной обработкой.

Мы рекомендуем окрашивать поверхности, обработанные до степени Sa 2½ или SSPC-SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

Оцените поверхность после струйной обработки, наблюдая наличие поверхностных дефектов, выявленных после обработки, применяя соответствующие методы для минимизации дефектов путем шлифования или заполнения.

Рекомендуется профиль шероховатости от 40 до 85 мкм.

### Подготовка механической очисткой

Ее можно использовать для деталей, которые имеют степень окисления C или D согласно визуальным стандартам ISO 8501-1.

Обработайте механически для получения, по крайней мере, степени St 3 или SSPC-SP3. Визуальный стандарт ISO 8501-1. На участках, которые не могут быть подготовлены этим методом, должны проводиться локальные абразивные струйные работы, достигающие степени Sa 2 или SSPC-SP6. Визуальный стандарт ISO 8501-1.

Поверхность должна быть чистой, сухой и свободной от загрязнений.

### Подготовка гидроструйной обработкой

Мы рекомендуем выполнять окраску поверхностей, подвергнутых гидроструйной очистке до класса CWJ-2, в соответствии со стандартом SSPC-VIS 4. Допускается нанесение на класс «незначительной коррозии» согласно CWJ -2L.

### Старая краска

Необходимо обеспечить, чтобы исходный материал был хорошо приклеен. Свободная или плохо прилипшая краска должна быть удалена на твердый слой. Не отказывайтесь от правильного мытья и обезжиривания поверхности и шлифования старой краски всякий раз, когда это необходимо для обеспечения адгезии. Мы рекомендуем приступить к устранению блеска в лакокрасочной пленке путем шлифования, обеспечения лучшего сцепления между слоями, очистки поверхности, как описано выше, удаления образовавшейся пыли. Точки с коррозией должны быть обработаны, как описано выше.

### Перекраска поверхностей в хорошем состоянии

Использование на неповрежденную цинковую силикатную грунтовку должна быть подготовлена с небольшой струйной обработкой. Для нанесения эпоксидных грунтовок из оксида железа убедитесь, что грунт не поврежден, чист и сух.

**Примечание:** Если максимальный интервал, указанный для нанесения следующего слоя, превышен, необходимо приступить к ручному / механическому шлифованию наждачной бумагой для разрушения глянца. Эта процедура необходима для достижения сцепления между слоями.

**За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел**

## ПОДГОТОВКА К ПРИМЕНЕНИЮ:

### Смешивание

Гомогенизировать содержимое каждого из компонентов с помощью механического или пневматического перемешивания (А и Б). Убедитесь, что на дне упаковки не осталось осадка. Добавляют компонент Б к компоненту А в указанных пропорциях (объемах) при перемешивании до полной гомогенизации, соблюдая пропорцию смеси.

### Соотношение смешивания

3А X 1Б в объеме

**Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»**

| офис и склад   | телефоны                          | e-mail:                           | сайт:   |
|--|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
| 353900 г. Новороссийск, ул. Железнодорожная петля 77 | +7(918)4939548,<br>+7(918)4906109 | inbox@tonaly.ru,<br>rml@tonaly.ru | https://detalystaly.ru,<br>https://tonaly.ru/ |

**Разжижение**

Не обязательно.

**Жизнеспособность**

3 часа при температуре 25°C.

**Индукционный период (25°C)**

Подождите 15-20 минут перед применением

**Примечание:** В местах с высокой температурой рекомендуем обратиться в технический отдел**МЕТОДЫ  
ПРИМЕНЕНИЯ****Данные, приведенные ниже, представляют собой руководство по использованию подобного оборудования.**

Для улучшения характеристик распыления могут потребоваться изменения давления и размеров сопел.

Перед применением убедитесь, что оборудование и соответствующие компоненты чистые и находятся в наилучшем состоянии.

Опорожните линию сжатого воздуха, чтобы избежать загрязнения краски.

После смешивания двухкомпонентных продуктов, если при нанесении происходят перебои, и они превышают срок полезного использования смеси (где у краски есть изменение в ее текучести), она больше не может быть снова разбавлена для более позднего применения.

Укрепите все острые края, трещины и сварные швы широкой кистью, чтобы избежать преждевременных дефектов в этих областях. При нанесении распылением накладывайте 50% каждого нанесения пистолета-распылителя, чтобы избежать открытых и незащищенных участков, заканчивающихся перекрестным переносом.

**Безвоздушный распылитель:**

Используйте ..... 60 : 1

Давление жидкости..... 2700 - 3000 psi

Шланг ..... 3/8" внутреннего диаметра

Сопло..... 0.017" а 0.021"

Разведение ..... -

**Широкая кисть:**

Рекомендуется только для отделочных работ небольших участков (болты, гайки, сварные швы, острые кромки и последние штрихи).

**Ролик:**

Для эпоксидной краски используйте валики из овечьей или синтетической шерсти.

**Примечание: Продукт не рекомендуется для внутренней окраски резервуаров.**

Для нанесения широкой кистью или валиком может потребоваться нанесение двумя или более мазками для получения равномерного слоя в соответствии с толщиной пленки, рекомендуемой для каждого слоя.

**Очистка оборудования:** используйте эпоксидный разбавитель 3005.**Примечание:** Не позволяйте каталитическому продукту оставаться в контакте со шлангами, распылителями и оборудованием, используемым для распыления, так как при температурах, превышающих температуры, указанные в таблице жизнеспособности, краска будет иметь разную текучесть и будет затвердевать, затрудняя очистку.**Полностью вымойте все использованное оборудование**

**ЭФФЕКТИВНОСТЬ  
ПРИМЕНЕНИЯ**

Для хорошей работы продукта мы рекомендуем следовать приведенным ниже рекомендациям:

Для нанесения широкой кистью или валиком может потребоваться нанесение в два или более слоев, чтобы получить однородный слой в соответствии с толщиной пленки, рекомендуемой для каждого слоя.

Мы рекомендуем подготовку поверхности до степени Sa 2½ или SSPC SP10. Визуальный стандарт ISO 8501-1. Допускается использование менее требовательных стандартов подготовки поверхности, при условии, что обеспечивается отсутствие загрязнений, а очистка дополняется водой под высоким давлением (должны быть оценены альтернативы подготовки поверхности, подходящие для каждого случая).

Светлые цвета могут потребовать более одного слоя для получения равномерного покрытия.

Для правильного прилипания важно правильно мыть и обезжировать поверхность, а также шлифовать старые краски.

При окраске, выполненной на побережье, при воздействии соленого воздуха мы рекомендуем промывать пресной водой между слоями, удаляя осажденные загрязнения.

Независимо от типа препарата, стойкость LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680 к влаге позволяет промывать поверхность пресной водой непосредственно перед покраской, обеспечивая минимальное содержание соли.

Продукт LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680 позволяет окрашивать поверхности, недавно подвергшиеся гидроструйной обработке, которые имеют небольшие следы незначительной коррозии (мгновенная ржавчина), относительно продвинутой (эквивалентной степени «умеренной», описанной в стандарте SSPC VIS4 (I) / NACE # 7) на поверхности.

Прямое воздействие дождя во время нанесения и отверждения. Применение под дождем также следует избегать.

На недавно окрашенных поверхностях, находящихся в непосредственном контакте с водой во время процесса отверждения, могут возникнуть локальные пятна с изменением их цвета, задержкой отверждения и ухудшением характеристик продукта.

Могут возникнуть небольшие различия цвета, внешнего вида и блеска деталей, применяемых в периоды высокой относительной влажности воздуха, дождливых дней, в местах с низкими температурами или в ситуациях, когда детали наносятся и помещаются для сушки во внешнюю среду.

Не наносите продукт после истечения срока годности смеси, если это время превышено.

После процедуры нанесения, во время процесса отверждения, когда применяемые детали подвергаются воздействию низких температур и / или высокой влажности, может возникнуть образование эксудации и / или румян в пленке во время процесса отверждения, которые должны быть удалены с помощью стирки пресной водой или чистки тканями, смоченными в соответствующем разбавителе. Эта особенность не влияет на антикоррозионную стойкость нанесенной пленки, но ее следует удалить, как описано выше.

Воздействие краски при температуре выше 120°C может повлиять на выход продукта, такой как нарушение адгезии и химическая стойкость.

Известно, что продукты на эпоксидной основе имеют отличные антикоррозионные свойства и низкую стойкость к воздействию солнечных лучей. В ситуациях воздействия пленки, применяемой к воздействию плохой погоды, со временем произойдет потеря блеска, известного как прокаливание, и последующее изменение его тональности.

Напоминаем, что даже после прокаливания пленка не подвержена антикоррозионной защите. В окрашивании, выполненному разными методами нанесения красок на одну и ту же работу, это может привести к различиям в глянце и конечном аспекте окрашенных деталей.

**Примечание:** В связи с дифференцированным отверждением LACKPOXI 76 WET SURFACE Primer / Finishing N 2680 расчет теоретического расхода должен быть скорректирован до 6,13 м<sup>2</sup> / л при толщине 150 микрон в сухом состоянии. В алюминиевой краске (0170) теоретический расход считается равным 5,6 м<sup>2</sup> / литр при сухой толщине 150 микрон. Эти значения основаны на тестах, проведенных в технической лаборатории WEG (WEG). Коэффициенты потерь, вытекающие из условий и методов применения, должны учитываться при определении практической доходности для каждой работы.

**За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел**

## СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМЫ И ПОВТОРНОЕ ПЕРЕКРЫТИЕ

**Перекраска поверхностей в хорошем состоянии:** Отсутствие растворителей в LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680 повышает совместимость с предыдущей окраской. Тем не менее, желательно проверить контакт LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680 с предыдущей краской на небольшой испытательной площадке. Необходимо обеспечить, чтобы исходный материал был хорошо приклеен. Вся неприлипающая краска должна быть удалена.

Не обходитесь без правильного мытья и обезжиривания поверхности, чтобы нанести отделочную краску. Для нанесения финишной обработки на изделие LACKPOXI 76 WET SURFACE N 2680 необходимо соблюдать время перекраски. Поверхность должна быть сухой и свободной от загрязнений.

**За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел**

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

**Перед обращением с этим продуктом необходимо внимательно прочитать всю информацию, содержащуюся в информационном листе о безопасности химического продукта (MSDS), доступном на нашем сайте, по электронному адресу, указанному в конце этого технического бюллетеня.**

Подготовка поверхности, обработка и использование красок во время покраски и сушки, что касается легковоспламеняющихся продуктов, должны проводиться в проветриваемых местах, вдали от огня, искр или чрезмерного тепла, с использованием соответствующих средств индивидуальной защиты (СИЗ).

Контакт с кожей может вызвать раздражение.

При проглатывании не вызывайте рвоту. В случае попадания в глаза промойте их большим количеством воды. В любом случае, немедленно обратитесь за медицинской помощью.

Не курить в рабочей зоне.

Убедитесь, что электроустановки в порядке и не вызывают искр.

Не используйте разбавитель для очистки кожи, рук и других частей тела. Для очистки рук используйте спирт, а затем промойте водой и соответствующими чистящими пастами.

При возникновении пожара используйте CO<sub>2</sub> или химические порошковые огнетушители. Не рекомендуется использовать воду для тушения пожара, вызванного сжиганием краски. Краски и разбавители должны храниться в вентилируемых местах, защищенных от непогоды. Температура может колебаться от 10 до 40°C.

При появлении симптомов интоксикации от вдыхания паров химикатов отравленный человек должен быть немедленно удален с рабочего места в проветриваемое место.

При обмороке немедленно обратитесь к врачу.

Продукт предназначен для использования и обработки профессионалами в области окраски.

Этот продукт должен применяться и использоваться в соответствии со всеми национальными стандартами и нормами в области здравоохранения, безопасности и окружающей среды.

Если необходимо удалить уже нанесенную и отвержденную краску с основания, оператор и люди, находящиеся в одной среде, должны использовать соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ), как указано в паспорте безопасности (MSDS).

В ситуациях, когда необходимо выполнить процессы сварки металлических деталей, окрашенных этим продуктом, будут выделяться порошок и газы (дым), что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты (маски с фильтрами с активированным углем и даже оборудование для удаленной подачи воздуха), в соответствии с каждой средой.

Применение в закрытых помещениях требует соответствующей вентиляции, помимо специальных методов и процедур. Для таких ситуаций обратитесь в зону безопасности вашей компании.

**За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел**

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, основана на опыте и знаниях, полученных в этой области технической командой WEG.

Если продукт используется без предварительного запроса относительно его пригодности для предполагаемой цели клиента, клиент осознает, что его использование является его исключительной ответственностью, а WEG не несет ответственности за поведение, безопасность, пригодность или долговечность продукта.

Некоторая информация, содержащаяся в этом бюллетене, является лишь оценочной и может подвергаться отклонениям, возникающим в результате факторов, не зависящих от производителя. Таким образом, WEG не гарантирует и не берет на себя никакой ответственности в отношении доходности, производительности или любого другого материального или личного ущерба в результате неправильного использования соответствующих продуктов или информации, содержащейся в данном Техническом бюллетене.

Информация, содержащаяся в этом техническом бюллетене, может периодически изменяться без предварительного уведомления в соответствии с политикой развития и постоянного совершенствования наших продуктов и услуг, предлагая качественные решения для удовлетворения требований наших клиентов.



**Перед применением рекомендуем обратиться в технический отдел ООО «ТОНАЛЬ»**

| офис и склад   | телефоны                          | e-mail:                           | сайт:  |
|--|-----------------------------------|-----------------------------------|--|
| 353900 г. Новороссийск, ул. Железнодорожная петля 77 | +7(918)4939548,<br>+7(918)4906109 | inbox@tonaly.ru,<br>rml@tonaly.ru | <a href="https://detalystaly.ru">https://detalystaly.ru</a> ,<br><a href="https://tonaly.ru/">https://tonaly.ru/</a> |